

# Recycling & Nachhaltigkeit

In der Recyclingwirtschaft und Abfallverarbeitung sind robuste, wartungsarme und langlebige Hubtisch, Transportgeräte und Fördertechnik-Komponenten unerlässlich. Anlagen zur Sortierung, Aufbereitung und Rückführung von Wertstoffen sind hohen mechanischen Belastungen, aggressiven Umgebungsbedingungen und stark schwankenden Fördergütern ausgesetzt.

Unsere Transportlösungen für die Recycling- und Entsorgungsbranche sind speziell auf diese Herausforderungen zugeschnitten. Sie sind stabil, anpassbar und bereit für den Dauereinsatz unter rauen Betriebsbedingungen.

## Herausforderungen der Branche

Die Kreislaufwirtschaft stellt besondere Anforderungen an Materialfluss und Anlagentechnik. Förderkomponenten müssen nicht nur große Mengen unterschiedlichster Materialien bewältigen, sondern auch extremen Umwelt- und Prozessbedingungen standhalten:

- Abriebintensive Materialien wie Altmetall, Kunststoffgranulat, Schreddergut oder Müllfraktionen
- Staub, Feuchtigkeit, Öle, aggressive Dämpfe und Chemikalien
- Stark wechselnde Fördergüter in Gewicht, Form und Konsistenz
- Hohe Laufzeiten bei minimalem Wartungsfenster
- Integration in bestehende Entsorgungs- und Sortieranlagen mit wenig Platz

Unsere Fördertechnikkomponenten werden genau für diese Betriebsbedingungen konstruiert. Daher sind die besonders belastbar, robust und optimal geeignet für den kontinuierlichen Betrieb in Recyclingzentren, Kompostieranlagen, Wertstoffhöfen und Abfallverwertungsbetrieben.

## Recycling- und Abfallindustrie

- **Transportgeräte für Recyclinganlagen:** Unsere speziell verstärkten Transportgeräte sind für den harten industriellen Einsatz in Müllsortieranlagen, Schrottbetrieben und Reststoffverwertungen ausgelegt. Mit verstärktem Fahrgestell, abriebfesten Rädern, schmutzabweisender Konstruktion und wahlweise rutschhemmender Plattformoberfläche eignen sie sich optimal für den innerbetrieblichen Materialtransport. Sogar bei unebenen Böden und wechselnden Beladungen.
- **Tragrollen für Sortier- und Aufbereitungsanlagen:** Wir bieten Tragrollen aus massiven Materialien, wartungsarmen Lagern und verstärkten Achslagern, die selbst bei grobem Schüttgut und hohem Gewicht zuverlässig arbeiten. Spezielle Beschichtungen und Lagerabdichtungen schützen vor Staub, Feuchtigkeit und Chemikalien. Somit sind die Tragrollen ideal für Müllsortierung, Kompostlinien oder die Verarbeitung von Altglas, Kunststoff und Metall.

- **Tragrollen- für Förderbandanlagen in der Abfallwirtschaft:** Unsere Rollenlösungen sind für hohe Lasten und Dauerbetrieb konzipiert, auf Wunsch mit abriebfester Oberfläche, optionaler Antistatik, verstärkten Achszapfen und thermisch beständigen Materialien. Auch Varianten für geneigte Förderstrecken oder Zuführungen zu Shreddern, Pressen und Palettieranlagen sind lieferbar.
- **Komponenten für Nachhaltigkeitssysteme und Umwelttechnik:** Egal ob in der Kunststoffrückführung, der Bioabfallverarbeitung oder im Elektroschrott-Recycling: Unsere Komponenten fügen sich nahtlos in automatisierte Recyclingsysteme, Wertstofftrennlinien und Förderbandanlagen ein. Sie erhöhen die Anlagenverfügbarkeit und reduzieren Instandhaltungszyklen, was einen zentralen Aspekt bei der nachhaltigen Prozessgestaltung darstellt.

### Technische Vorteile im Überblick

- Tragrollen für grobstoffliche, abrasive oder feuchte Materialien
- Wartungsarme Transportgeräte mit robustem Fahrgestell für harte Umgebungsbedingungen
- Förderrollen mit Spezialbeschichtung, antistatischer Ausführung und Dichtsystemen
- Optimierte Förderlösungen für Sortier-, Aufbereitungs- und Entsorgungsanlagen
- Langlebige Komponenten für Recyclingbetriebe, Kompostwerke und Wertstoffhöfe
- Modular integrierbar in bestehende Förderbandtechnik für Umwelttechnik und Wiederverwertung

Ob Sortieranlage, Kompostierung oder Schredderlinie, wir liefern belastbare Komponenten für eine effiziente und nachhaltige Fördertechnik.

**Kontaktieren Sie unser Expertenteam für eine individuelle Beratung.**