kraus

Eine Idee voraus

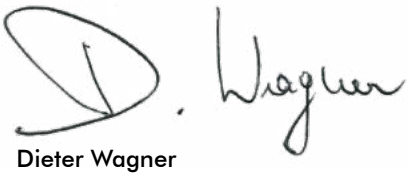
Dzięki nam się kręci...

ROLKI PRZENOŚNIKOWE

Dzięki nam się kręci...

Na przestrzeni ostatnich 70 lat wiele znanych i szanowanych firm, takich jak Porsche, Wiedeński Port Lotniczy, Coca Cola, czy Swarovski zdecydowało się nam zaufać i zastosować najwyższej jakości rolki przenośnikowe naszej produkcji „MADE IN AUSTRIA".

Marka KRAUS jest rozpoznawalna i szanowana na całym świecie. Z powodu wysokiej niezawodności, doskonałej jakości naszych rolek, oraz rozsądnej cenie, rolki przenośnikowe Kraus znajdują zastosowanie w różnorodnych aplikacjach na całym świecie. Dla nas żadne zamówienie nie jest zbyt małe, a żadne wyzwanie nie jest zbyt duże. Bylibyśmy zaszczyceni mogąc zaliczyć Państwa firmę do grona naszych Klientów. Nasi doświadczeni technicy chętnie odwiedzą Państwa firmę i doradzą. Szybki czas reakcji i elastyczność to nasze atuty.



Dieter Wagner
Managing Partner

SPIS TREŚCI

Jakość, innowacyjność, zespół **Strona 5**
Razem możemy więcej! **Strona 6**
Kraus na świecie **Strona 8**
Planowanie i produkcja **Strona 10**
Doradztwo, planowanie i serwis **Strona 12**
Program produkcji **Strona 14**

Rolki grawitacyjne Strona 16
SERIA 500, 1000 Strona 17
SERIA 2000 Strona 18
SERIA 2500, 2600 Strona 19
SERIA 3700 Strona 20

Rolki napędzane Strona 22
SERIA 3760 Strona 23
SERIA 4830, 5170 Strona 24
SERIA 4840 Strona 25
SERIA 4900 Strona 26
SERIA 4550, 5070 Strona 27
SERIA 5020 Strona 28
SERIA 5103, 5104, 5105 Strona 29
SERIA 5113, 5115 Strona 30
SERIA 5123, 5125 Strona 31

Rolki stożkowe Strona 32
SERIA 6000, 6020, 6560, 6040 Strona 33

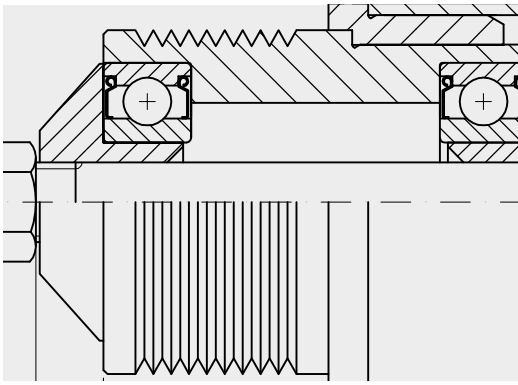
Specjalne zamówienia **Strona 34**
Elektrorolki **Strona 36**
Strona internetowa **Strona 38**
Formularz zapytania **Strona 39**

JAKOŚĆ

Rolka przenośnikowa jest jednym z najważniejszych składników wielu rozwiązań transportowych. Produkujemy rolki w naszym własnym zakładzie produkcyjnym przy zastosowaniu nowoczesnych systemów i urządzeń. Przy produkcji wykorzystujemy tylko wysokiej jakości materiały. Żadna rolka nie opuszcza naszego zakładu bez uprzedniego przetestowania przez nasz dział jakości.

INNOWACYJNOŚĆ

Slogan „one idea ahead" precyzyjnie odzwierciedla naszą filozofię. Innowacja oznacza poprawę tego, co już istnieje oraz napędza rozwój nowych technologii i rozwiązań. Nasze najnowsze rozwiązanie: elektrorolka Omega 50. Patrz str. 36-37



TEAM SPIRIT

… Dla nas to więcej niż slogan. Jesteśmy dumni z naszego wykwalifikowanego zespołu. Dla nas żadne zamówienie nie jest zbyt małe, a żadne wyzwanie nie jest zbyt duże. Stawiamy na ludzi, dlatego stale szkolimy naszych pracowników.

KONTAKT

Zapytania:	kontakt
Telefon:	+43 (0) 463/3860-34
Telefon:	+43 (0) 463/3860-36
Fax:	+43 (0) 463/3860-76

Pytania techniczne:	kontakt
Telefon:	+43 (0) 463/3860-37
Telefon:	+43 (0) 463/3860-48
Telefon:	+43 (0) 463/3860-76

www.kraus-austria.com
tragrolle@kraus-austria.com • office@kraus-austria.com

RAZEM JESTEŚMY SILNI!

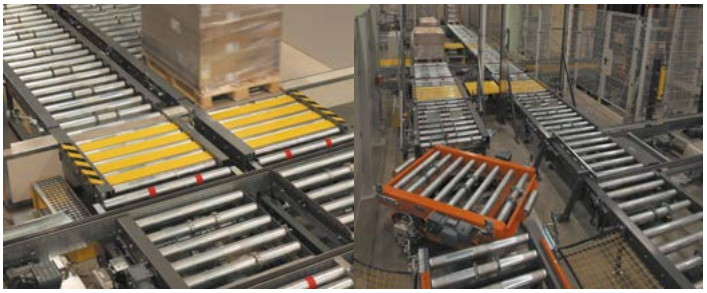
Od ponad 70 lat, liczne firmy o zasięgu krajowym i międzynarodowym polegają na dedykowanych rozwiązaniach firmy Kraus.

Dzięki temu, firma Kraus jest rozpoznawalną marką i ma doskonałą reputację w branży logistyczno magazynowej - również poza granicami Austrii. Skorzystaj z know-how oferowanego przez Kraus i stań się jednym z wielu naszych zadowolonych klientów.

AMI

SCHWINGSHANDL automation technology gmbh

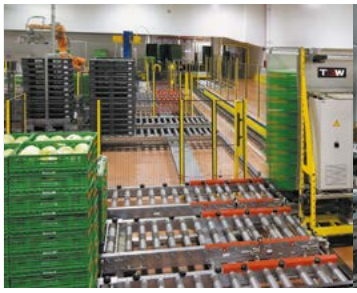
gebhardt GEBHARDT Fördertechnik



Klinkhammer GROUP Lager- und Materialfluss Logistik

LIGMATECH

TGW
www.tgw-group.com



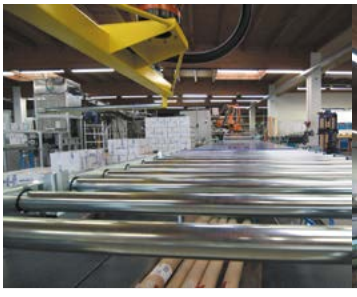
BLUME
FÖRDERANLAGEN

BINDER
Fördertechnik

siba
SYSTEM INTEGRATION

SCHULER

CHM GMBH
AUTOMATISIERUNGSTECHNIK



KRAUS INTERNATIONAL

Jesteśmy obecni w całej Europie. Wspólnie z naszymi lokalnymi partnerami zapewniamy kompleksową obsługę.

Skorzystaj z doświadczenia naszych techników świadczących profesjonalne usługi na miejscu. Z przyjemnością odwiedzimy Twój zakład i pomożemy w wyborze odpowiedniego rozwiązania.

Aby umówić się na spotkanie konsultacyjne zadzwoń pod poniższy numer:

Telefon: +43 463 38 60 0
Email: tragrolle@kraus-austria.com

- POLSKA
- NIEMCY
- DANIA
- CZECHY
- SŁOWACJA
- RUMUNIA
- SŁOWENIA
- CHORWACJA
- SZWAJCARIA
- WĘGRY

PLANOWANIE & PRODUKCJA

Spełniamy Twoje oczekiwania

DORADZTWO SPRZEDAŻOWE

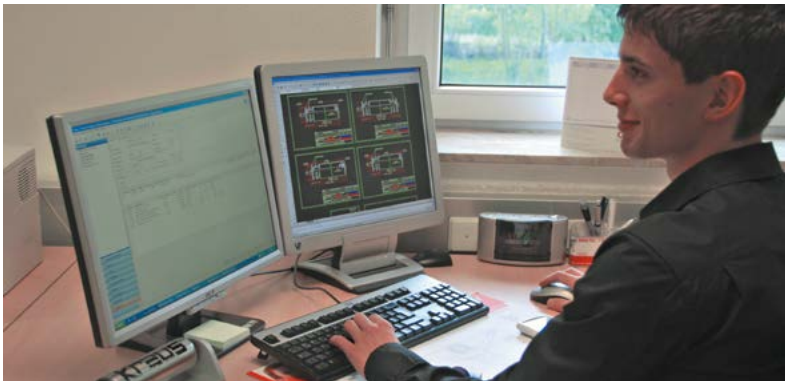
Kraus oferuje darmowe profesjonalne doradztwo w Twojej firmie.

Potrzebujesz porady eksperta? Zapewnimy Ci ją. Pomożemy Ci dobrać odpowiednią rolkę do Twojego zastosowania spośród łącznie 1500 różnych wersji oferowanych rolek. Nasz zespół znajdzie optymalne rozwiązanie.

PLANOWANIE

W razie potrzeby realizujemy również niestandardowe zlecenia.

Nasz kompetentny dział planowania pomoże Ci znaleźć najlepsze i najbardziej ekonomiczne rozwiązanie. Korzystamy z centralnego planowania produkcji aby precyzyjnie koordynować i planować każdy etap realizacji zamówień.



PRODUKCJA

Każde zamówienie realizujemy wg indywidualnej specyfikacji i wymagań klienta.

Proces produkcji rolek przenośnikowych składa się z 6 do 8 etapów i trwa od 6 do 8 dni. Od cięcia do montażu, każdy etap jest skrupulatnie planowany aby zapewnić terminową realizację każdego zamówienia.

KONTROLA JAKOŚCI

Kraus połączył 70 letnie doświadczenie z nowoczesną technologią

W celu zapewnienia jak najwyższej jakości naszych produktów, do produkcji wykorzystujemy tylko najwyższej jakości, precyzyjnie wyselekcjonowane materiały. Żadna rolka nie opuszcza naszej fabryki bez uprzedniego sprawdzenia i przetestowania przez nasz dział kontroli jakości.

DORADZTWO

Nasz zespół składa się z wykwalifikowanych inżynierów, ich wiedza i doświadczenie koreluje z potrzebami i wymaganiami naszych klientów. Zadowolenie naszych klientów jest dla nas priorytetem.

Naszą misją jest znalezienie najlepszego i najbardziej ekonomicznego rozwiązania dla Twojej firmy. Skontaktuj się z nami za pośrednictwem Internetu lub telefonu, z przyjemnością odpowiemy na Twoje pytania. Zaangażujemy się w Twój projekt na etapie planowania dzięki temu wspólnie wypracujemy najlepsze rozwiązanie. Nasze doświadczenie i wysoka jakość komponentów wykorzystywanych do produkcji rolek zapewnią nam sukces.

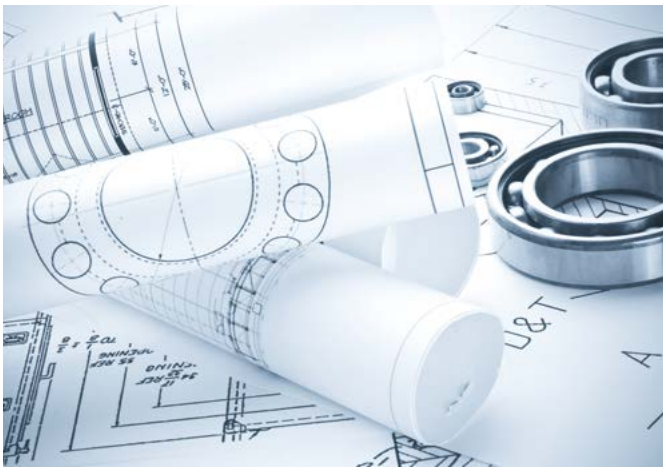
PLANOWANIE

Wypracujemy z Tobą optymalne rozwiązanie dobierając właściwe rolki do Twojej aplikacji.

Nasz kreatywny Zespół dzięki swoim umiejętnościom i zaangażowaniu wypracuje dla Ciebie najlepsze możliwe rozwiązanie korelujące z Twoimi oczekiwaniami. Praktyka i doświadczenie jest podstawą do realizacji pomysłów i wdrażania usprawnień, które ciągle towarzyszą rozwojowi naszych produktów.

Realizujemy Twoje pomysły i oczekiwania – od prototypu do produkcji seryjnej.

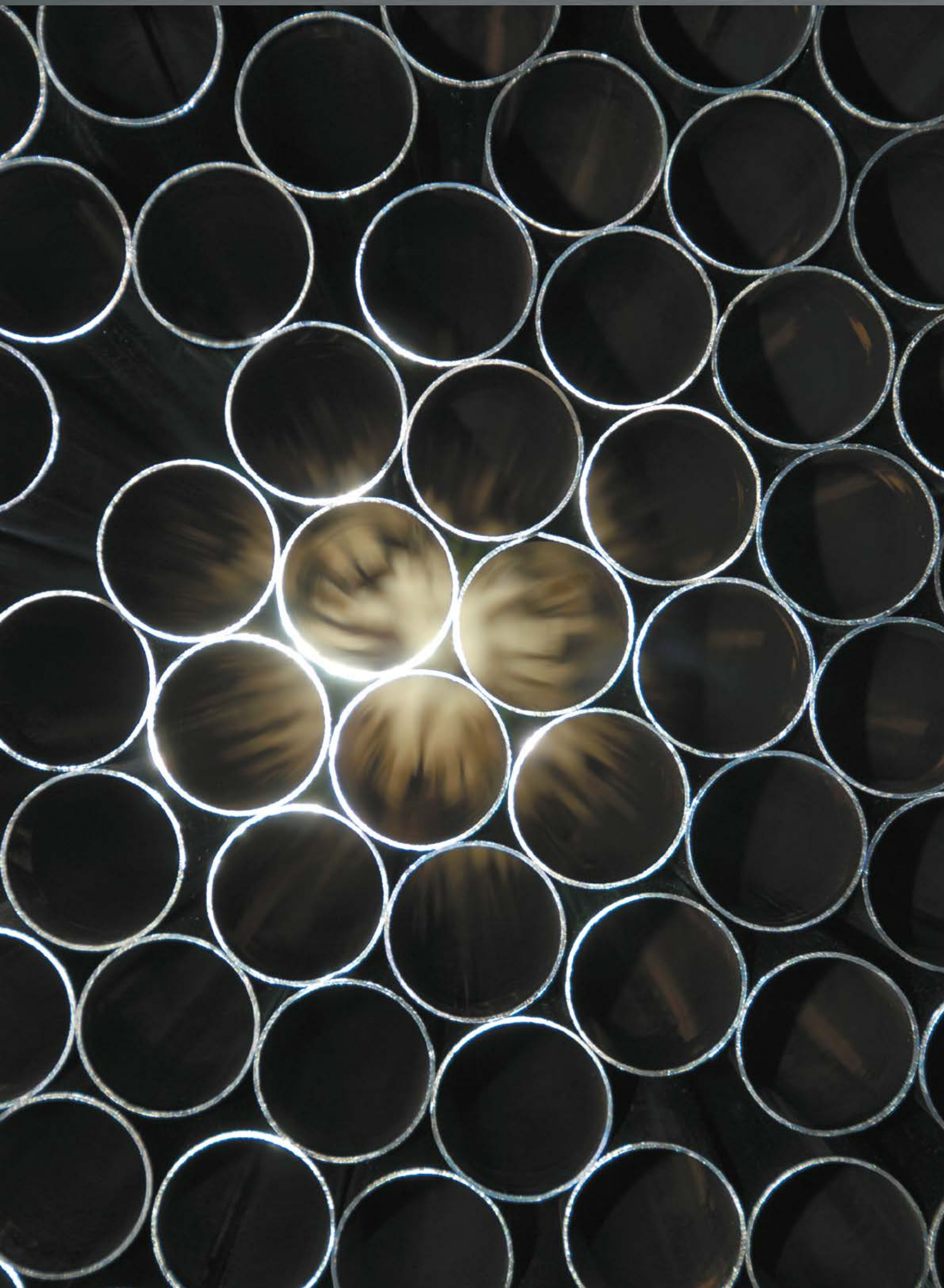
- **Krótki czas oczekiwania na odpowiedź**
- **Najwyższy standard produktów i usług, cały proces realizowany jest w jednej fabryce**
- **Maksymalna wydajność dzięki optymalnemu planowaniu, krótkie terminy realizacji**



OBSŁUGA

Indywidualna obsługa: w razie potrzeby chętnie zaspokoimy indywidualne oczekiwania i wymagania.

Skontaktuj się z naszym konsultantem i skorzystaj z naszej wiedzy i doświadczenia. Już przy ofertowaniu podamy Ci dokładną datę dostawy Twojego zamówienia. W razie potrzeby możemy zaproponować indywidualnie planowane cykliczne transporty oraz gwarantowane, nieprzekraczalne terminy dostaw.



PROGRAM PRODUKCJI

Rolka przenośnikowa jest jednym z najważniejszych składników wielu rozwiązań transportowych. Dlatego dbamy o to, żeby rolki z naszej fabryki były najwyższej możliwej jakości.

Produkujemy rolki w naszym własnym w zakładzie produkcyjnym przy zastosowaniu nowoczesnych systemów i urządzeń. Przy produkcji wykorzystujemy tylko wysokiej jakości materiały i stale szkolimy naszych pracowników. Dzięki temu, firma Kraus jest rozpoznawalną marką i ma doskonałą reputację w branży logistyczno magazynowej - również poza granicami Austrii.

ROLKI GRAWITACYJNE

Grawitacyjne rolki przenośnikowe do aplikacji manualnych i grawitacyjnych

- **Transport zarówno lekkich i ciężkich detali**
- **Duża różnorodność wersji wykonania do różnorodnych zastosowań**
- **Dostępne w wykonaniu stalowym, plastikowym, aluminiowym i nierdzewnym**

ROLKI NAPĘDZANE

Rolki przenośnikowe napędzane za pomocą pasków okrągłych, wielorowkowych, zębatych lub łańcuchów

- **Transport zarówno lekkich i ciężkich detali**
- **Różne standardy wykonania o zróżnicowanej charakterystyce, np.: rolki cichobieżne, z uszczelnieniem labiryntowym, z powłokami zabezpieczającymi detale przed uszkodzeniem**

ROLKI STOŻKOWE

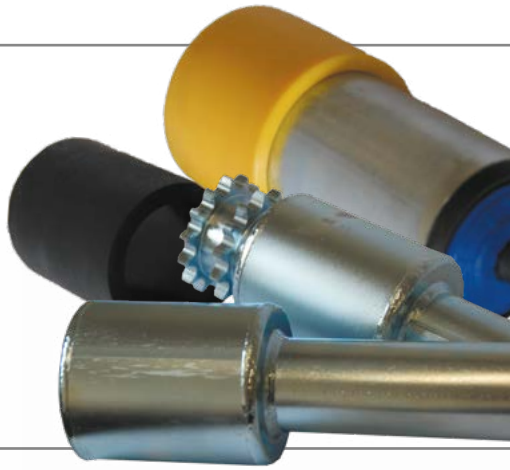
Stożkowe rolki przenośnikowe do transportu detali na łukach

- **Rolki stożkowe grawitacyjne**
- **Rolki stożkowe z napędem łańcuchowym**
- **Rolki stożkowe napędzane paskiem okrągłym**
- **Rolki stożkowe napędzane paskiem wielorowkowym**

SPECJALNE ZAMÓWIENIA

20% wszystkich produkowanych przez nas rolek to rolki niestandardowe produkowane na specjalne zamówienie

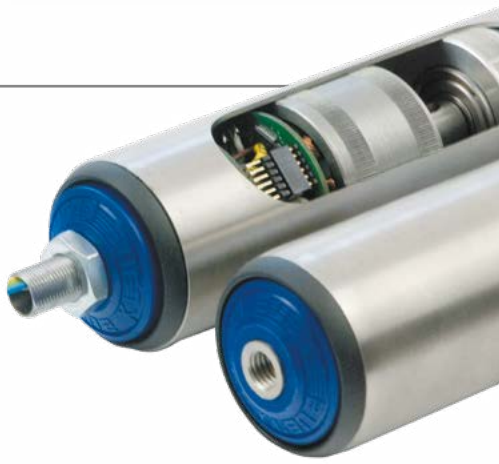
- **Specjalne zamówienia indywidualnie dostosowane do potrzeb klienta**
- **Dowolny materiał**
- **Dowolne wykonanie**
- **Dostępne różne rodzaje ogumowania**



ELEKTROROLKI

Dedykowane do transportu pojemników

- **Brak przekładni**
- **Cicha praca**
- **Różnorodne możliwości mocowania**



ROLKI GRAWITACYJNE

SERIA 500
SERIA 1000

SERIA 500 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM				
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	6	8	10
ø 20 ø 30 ø 40	gwint zew.:	M 6x25	M 8x25	M 10x25
	długość rury =	EBL -32	EBL -35	EBL -37
	długość rolki =	EBL -16	EBL -19	EBL -21
	długość osi =	EBL +30		

SERIA 500 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM			
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10
ø 20 ø 30 ø 40	gwint wew.:	M 5x15	M 6x15
	długość rury =	EBL -21	
	długość rolki =	EBL -5	
	długość osi =	EBL +20	

SERIA 1000 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	6	8	10	12
ø 50	gwint zew.:	M 6x15	M 8x15	M 10x15	M 12x15
	długość rury =	EBL -25	EBL -28	EBL -30	EBL -33
	długość rolki =	EBL -19	EBL -22	EBL -24	EBL -27
	długość osi =	EBL +30			

SERIA 1000 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM				
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12
ø 50	gwint wew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x15
	długość rury =	EBL -14		
	długość rolki =	EBL -8		
	długość osi =	EBL		

ZALETY:
- Niskie koszty eksloatacji
- Niskie opory toczenia
- Mała masa
- Dostępne w wersji nierdzewnej

ZASTOSOWANIE:
- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

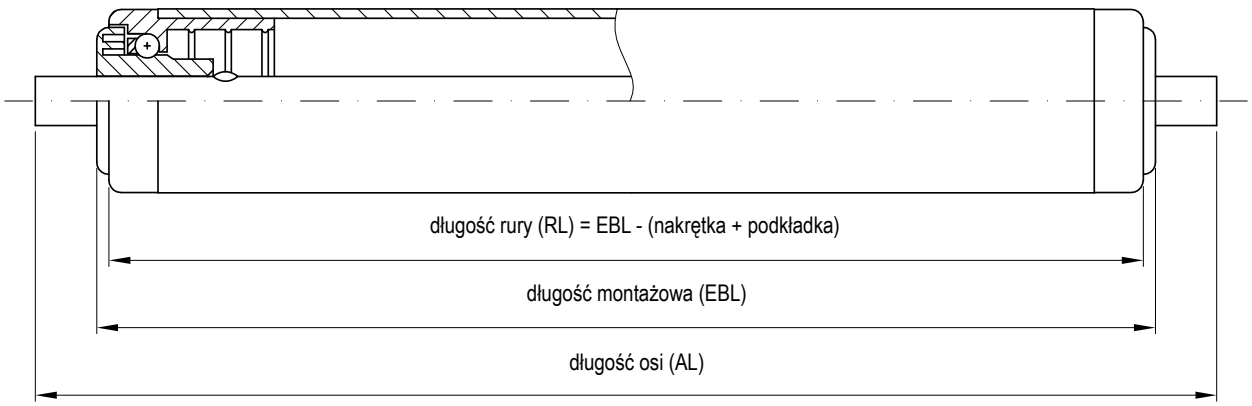
MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:
- rolka Ø 20 - 0,10 kN
- rolka Ø 30 - 0,15 kN
- rolka Ø 40 - 0,15 kN
- rolka Ø 50 - 0,20 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:
- 0,3 m/s dla rolki Ø 20, Ø 30
- 0,5 m/s dla rolki Ø 40, Ø 50

WYMIARY RURY:
rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
ocynkowana: Ø 20 x 1,5; Ø 30 x 1,5; 40 x 1,5; 50 x 1,5
PVC: Ø 20 x 1,5; Ø 30 x 1,8; 40 x 2,3; 50 x 2,8
nierdzewna: Ø 20 x 1,5; Ø 30 x 1,0; 40 x 1,5; 50 x 1,5

OŚ:
stal zwykła Ø 6, Ø 8, Ø 10, Ø 12
typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, sprężynowa, stała, frezowana
opcjonalnie: oś V2A

ŁOŻYSKA NIEPRECYZYJNE:
Tworzywowe gniazdo łożyska z jednym rzędem stalowych łożysk kulkowych
opcjonalnie: w wykonaniu nierdzewnym



SERIA 2000 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM				
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12
ø 30 ø 40 ø 50 ø 60	gwint zew.:	M 8x25	M 10x25	M 12x25
	długość rury =	EBL -22	EBL -24	EBL -27
	długość rolki =	EBL -20	EBL -22	EBL -25
	długość osi =	EBL +30		
ø 80	długość rury =	EBL -26	EBL -28	EBL -31
	długość rolki =	EBL -20	EBL -22	EBL -25
	długość osi =	EBL +30		

SERIA 2000 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM				
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12
ø 30 ø 40 ø 50 ø 60	gwint wew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x25
	długość rury =	EBL -8		
	długość rolki =	EBL -6		
	długość osi =	EBL		
ø 80	długość rury =	EBL -12		
	długość rolki =	EBL -6		
	długość osi =	EBL		

SERIA 2000 - WYKONANIE Z OSIĄ SPRĘŻYNOWĄ					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	SK11
ø 30 ø 40 ø 50 ø 60	długość rury =	EBL -8			
	długość rolki =	EBL -6			
	długość osi =	EBL +20			
ø 80	długość rury =	EBL -12			
	długość rolki =	EBL -6			
	długość osi =	EBL +20			

SERIA 2000 - WYKONANIE Z OSIĄ FREZOWANĄ			
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	10	12
ø 30 ø 40 ø 50 ø 60	frezowanie	SW 8x10	SW 10x10
	długość rury =	EBL -8	
	długość rolki =	EBL -6	
	długość osi =	EBL +20	
ø 80	długość rury =	EBL -12	
	długość rolki =	EBL -6	
	długość osi =	EBL +20	

SERIA 2000

SV V2A PVC

ZALETY:
- Niskie koszty eksloatacji
- Niskie opory toczenia
- Praca w ujemnych i dodatnich temperaturach
- Obłe krawędzie rolek umożliwiają łatwy transfer produktów
- Wykonanie antystatyczne

ZASTOSOWANIE:
- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Temperatura pracy od -30°C do +60°C

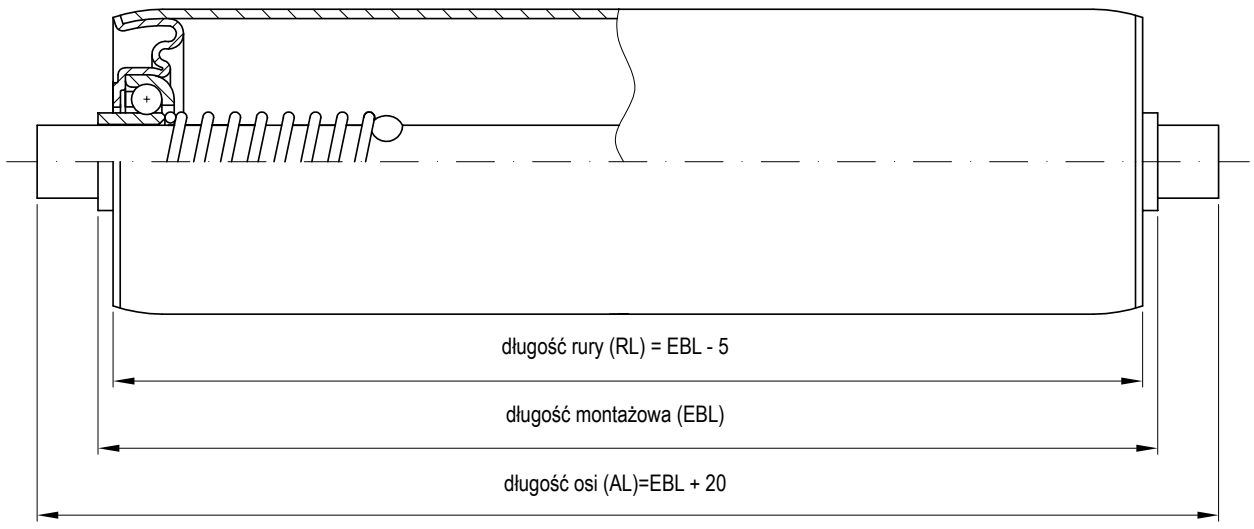
MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:
- rolka Ø 30 - 0,40 kN
- rolka Ø 40 - 0,80 kN
- rolka Ø 50 - 1,10 kN
- rolka Ø 60 - 1,20 kN
- rolka Ø 80 - 1,50 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:
- 0,6 m/s dla rolki Ø 30, Ø 40
- 0,8 m/s dla rolki Ø 50, Ø 60, Ø 80

WYMIARY RURY:
rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
ocynkowana: Ø 30 x 1,5; Ø 40 x 1,5; Ø 50 x 1,5; Ø 60 x 1,5; Ø 80 x 2

OŚ:
stal zwykła Ø 6, Ø 8, Ø 10, Ø 12
typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, sprężynowa, stała, frezowana

ŁOŻYSKA NIEPRECYZYJNE:
Gniazdo łożyska ze stali ocynkowanej z głęboko hartowanymi bieżniami łożyska



SERIA 2500
SERIA 2600

SERIA 2500 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	10	12	14	15
ø 40 ø 50 ø 60 ø 80	gwint zew.:	M 10x25	M 12x25	M 14x25	M 14x25
	długość rury =	EBL -26	EBL -29	EBL -31	EBL -31
	długość rolki =	EBL -22	EBL -25	EBL -27	EBL -27
	długość osi =	EBL +30			

SERIA 2500 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	10	12	14	15
ø 40 ø 50 ø 60 ø 80	gwint wew.:	M 6x15	M 8x15	M 10x15	M 10x15
	długość rury =	EBL -14			
	długość rolki =	EBL -10			
	długość osi =	EBL			

SERIA 2600 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM			
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
ø 63,5 ø 80 ø 89	gwint zew.:	M 20x40	M 24x40
	długość rury =	EBL -34	EBL -36
	długość rolki =	EBL -28	EBL -30
	długość osi =	EBL +50	

SERIA 2600 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM			
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
ø 63,5 ø 80 ø 89	gwint wew.:	M 12x18	M 16x24
	długość rury =	EBL -16	
	długość rolki =	EBL -10	
	długość osi =	EBL	

ZALETY:
- Obłe krawędzie rolek umożliwiają łatwy transfer produktów
- Przeznaczone do dużych obciążeń
- Uszczelnione łożyska kulkowe zabezpieczone przed wilgocią i zanieczyszczeniami
- Przeznaczone do dużych prędkości
- Rolki antystatyczne

ZASTOSOWANIE:
- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Transport ciężkich ładunków, palet
- Temperatura pracy od -30°C do +80°C

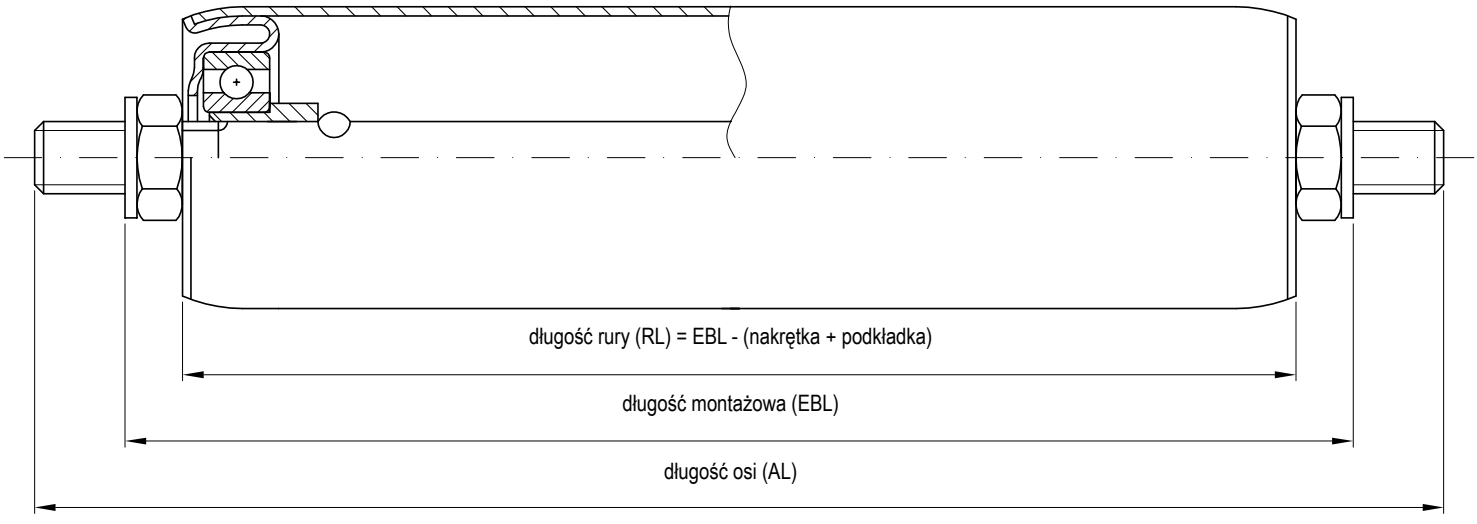
MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:
- rolka Ø 63 - 2,5 kN
- rolka Ø 80 - 3,0 kN
- rolka Ø 89 - 5,0 kN
- rolka Ø 108 - 5,0 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:
- 1,4 m/s dla rolki Ø 40, Ø 50, Ø 60, Ø 80
- 1,8 m/s dla rolki Ø 63, Ø 80, Ø 89, Ø 108

WYMIARY RURY:
rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
ocynkowana: Ø 40 x 1,5; Ø 50 x 1,5; Ø 50 x 2; Ø 50 x 3; Ø 60 x 1,5; Ø 60 x 2; Ø 60 x 3; Ø 80 x 2 dla serii 2500
ocynkowana: Ø 63 x 2,9; Ø 80 x 2; Ø 80 x 3; Ø 89 x 3; Ø 108 x 3,25 dla serii 2600

OŚ:
stal zwykła Ø 8, Ø 10, Ø 12, Ø 14, Ø 15, Ø 17 dla serii 2500
stal zwykła Ø 20, Ø 25 dla serii 2600
typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, sprężynowa, stała, frezowana

ŁOŻYSKA:
Gniazdo łożyska ze stali ocynkowanej:
łożyska precyzyjne 6202-ZZ (-2RS) w serii 2500
łożyska precyzyjne 6204-ZZ (-2RS) w serii 2600



SERIA 3700

SERIA 3700 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
ø 50	gwint zew.:	M 8x15	M 10x15	M 12x15	M 14x20
	długość rury =	EBL -29	EBL -31	EBL -34	EBL -36
	długość rolki =	EBL -19	EBL -21	EBL -24	EBL -26
	długość osi =	EBL +30			

SERIA 3700 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
ø 50	gwint wew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x15	M 10x15
	długość rury =	EBL -18,5			
	długość rolki =	EBL -8,5			
	długość osi =	EBL			

SERIA 3700 - WYKONANIE Z OSIĄ SPRĘŻYNOWĄ					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	SK 11
ø 50	długość rury =	EBL -18,5			
	długość rolki =	EBL -8,5			
	długość osi =	EBL +20			

SERIA 3700 - WYKONANIE Z OSIĄ FREZOWANĄ					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
ø 50	frezowanie	SW 6x10	SW 8x10	SW 10x10	SW 12x10
	długość rury =	EBL -18,5			
	długość rolki =	EBL -8,5			
	długość osi =	EBL +20			

ZALETY:

- Gwarancja przewodności elektrycznej (rezystancja <1000 kΩ)
- Nie wymagają konserwacji i napraw ze zwględu na zastosowanie precyzyjnych łożysk kulkowych serii 6202 (opcjonalnie uszczelnienie ZZ lub 2RS)
- Ułatwiony transfer produktów wzdłuż rolki dzięki stożkowym krawędziom rolek
- Uszczelnienie labiryntowe zabezpieczające przed wilgocią i zanieczyszczeniami
- Obudowy łożysk wykonane z wysokiej jakości i wytrzymałych materiałów

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:

- rolka Ø 50 - 3 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:

- 2 m/s dla rolki Ø50

WYMIARY RURY:

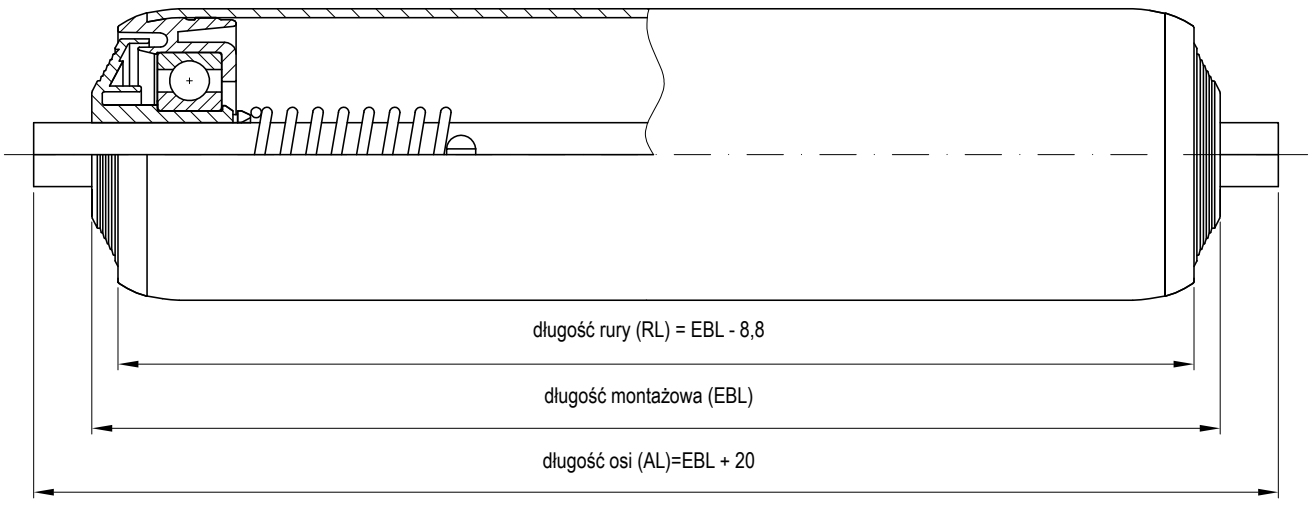
rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
ocynkowana: Ø 50 x 1,5 mm
opcjonalnie: rura V2A, Ø50 x 1,5

OŚ:

stal zwykła Ø 8, Ø 10, Ø 12, Ø 14, SK11
typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, sprężynowa, stała, frezowana
opcjonalnie: oś V2A

ŁOŻYSKA:

Tworzywowe gniazdo łożyska z precyzyjnymi łożyskami kulkowymi 6202-ZZ (-2RS) i uszczelnieniem labiryntowym



kraus
Eine Idee voraus

ROLKI NAPĘDZANE

SERIA 3760

SERIA 3760 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
ø 50	gwint zew.:	M 8x15	M 10x15	M 12x15	M 14x20
	długość rury =	EBL -29	EBL -31	EBL -34	EBL -36
	długość rolki =	EBL -19	EBL -21	EBL -24	EBL -26
	długość osi =	EBL +30			EBL +40

SERIA 3760 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
ø 50	gwint wew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x15	M 10x15
	długość rury =	EBL -18,5			
	długość rolki =	EBL -8,5			
	długość osi =	EBL			

SERIA 3760 - WYKONANIE Z OSIĄ SPRĘŻYNOWĄ					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	SK 11
ø 50	długość rury =	EBL -18,5			
	długość rolki =	EBL -8,5			
	długość osi =	EBL +20			

SERIA 3760 - WYKONANIE Z OSIĄ FREZOWANĄ					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
ø 50	frezowanie	SW 6x10	SW 8x10	SW 10x10	SW 12x10
	długość rury =	EBL -18,5			
	długość rolki =	EBL -8,5			
	długość osi =	EBL +20			

ZALETY:

- Gwarancja przewodności elektrycznej (rezystancja <1000 kΩ)
- Nie wymagają konserwacji i napraw ze zwględu na zastosowanie precyzyjnych łożysk kulkowych serii 6202 (opcjonalnie uszczelnienie ZZ lub 2RS)
- Ułatwiony transfer produktów wzdłuż rolki dzięki stożkowym krawędziom rolek
- Uszczelnienie labiryntowe zabezpieczające przed wilgością i zanieczyszczeniami
- Obudowy łożysk wykonane z wysokiej jakości i wytrzymałych materiałów

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:

- rolka Ø 50 - 3 kN
- dla pasków napędowych Ø 5 mm 0,3 kN
- standardowe wymiary rowków: A=40 mm, B=30 mm dla pasków Ø 5 mm

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:

- 2,0 m/s dla rolki Ø 50

WYMIARY RURY:

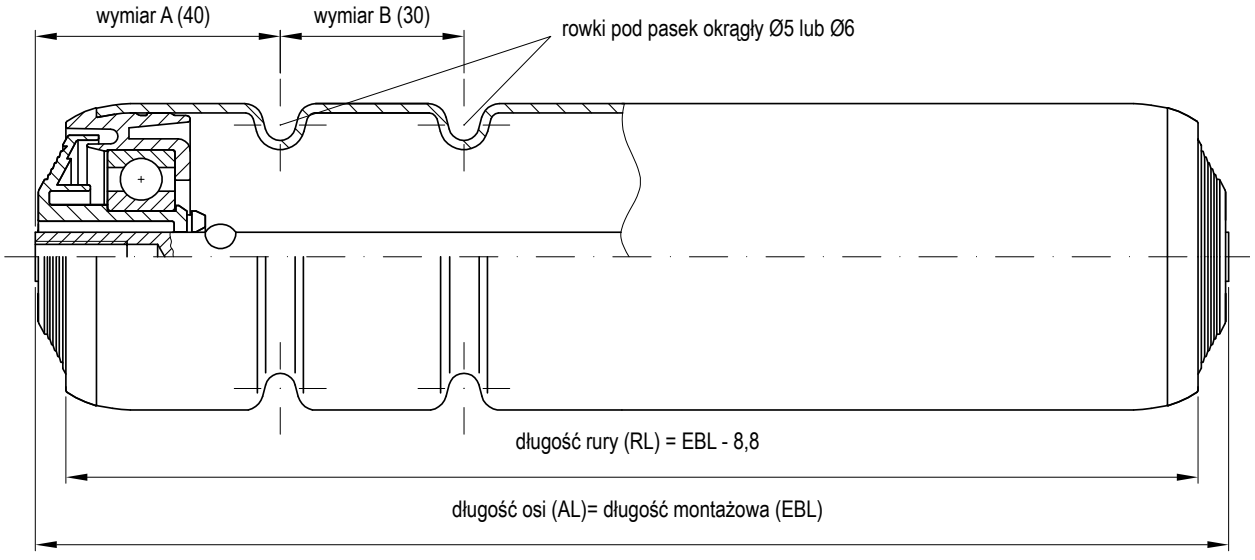
rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
ocynkowana: Ø 50 x 1,5 mm
opcjonalnie: rura V2A, Ø 50 x 1,5

OŚ:

stal zwykła Ø 8, Ø 10, Ø 12, Ø 14, SK11
typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, sprężynowa, stała, frezowana
opcjonalnie: oś V2A

ŁOŻYSKA:

Tworzywowe gniazdo łożyska z precyzyjnymi łożyskami kulkowymi 6202-ZZ (-2RS) i uszczelnieniem labiryntowym



SERIA 4830
SERIA 5170

SERIA 4830 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	12	14	15	17
ø 50 ø 60 ø 80	gwint zew.:	M 12x25	M 14x25	M 14x25	M 16x25
	długość rury =	EBL -74	EBL -76	EBL -76	EBL -78
	długość rolki =	EBL -64	EBL -66	EBL -66	EBL -68
	długość osi =	EBL +30			EBL +40

SERIA 4830 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	12	14	15	17
ø 50 ø 60 ø 80	gwint wew.:	M 8x15	M 10x15	M 10x15	M 12x18
	długość rury =	EBL -55			
	długość rolki =	EBL -45			
	długość osi =	EBL			

ZALETY:
- Cicha praca
- Bezobsługowe
- Rolki antystatyczne
- Możliwe niestandardowe wykonanie

ZASTOSOWANIE:
- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Przeznaczone do dużych obciążeń, transport pojemników i palet, seria 5170
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

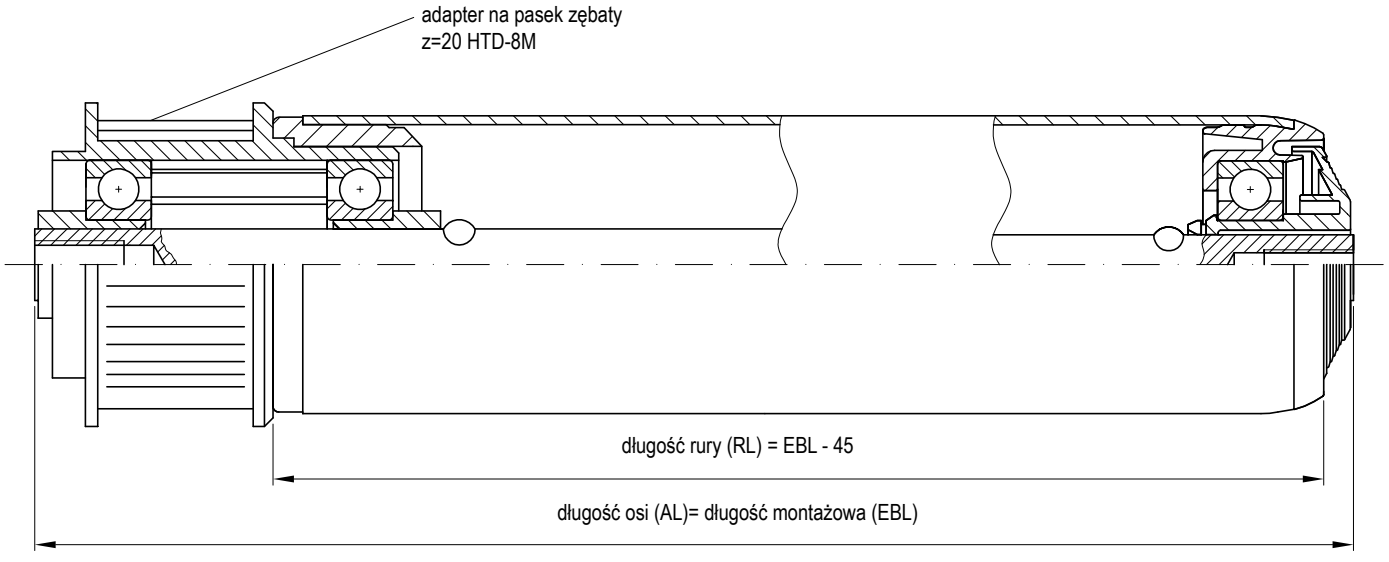
MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:
- rolka Ø 50 - 0,8 kN
- rolka Ø 60 - 1,0 kN
- rolka Ø 80 - 2,5 kN
- rolka Ø 89 - 5,0 kN

WYMIARY RURY:
rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
wymiary: Ø 50 x 1,5; Ø 50 x 2; Ø 60 x 1,5; Ø 60 x 2; Ø 80 x 2; Ø 80 x 3; Ø 89 x 2,9; Ø 89 x 5; Ø 108 x 3,25
rura PVC: Ø 50 x 2,8; Ø 63 x 3
rura V2A: Ø 50 x 1,5; Ø 60,3 x 1,6; Ø 80 x 2

OŚ:
stal zwykła Ø 8, Ø 10, Ø 12, Ø 14, Ø 15, Ø 17, Ø 20, Ø 25
typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, sprężynowa, stała, frezowana
opcjonalnie: oś V2A

ŁOŻYSKA:
łożyska precyzyjne 6202-ZZ (-2RS)
łożyska precyzyjne 6204-ZZ (-2RS)

NAPĘD
Seria 4830 adapter pod pasek zębaty HTD-8M z =20 PVC, dostępne również inne adaptery



SERIA 4840

SERIA 4840 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
ø 50 ø 60	gwint zew.:	M 8x15	M 10x15	M 12x15	M 14x20
	długość rury =	EBL -65	EBL -67	EBL -70	EBL -72
	długość rolki =	RL -55	RL -57	RL -60	RL -62
	długość osi =	EBL +30			EBL +40

SERIA 4840 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
ø 50 ø 60	gwint wew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x15	M 10x15
	długość rury =	EBL -51			
	długość rolki =	RL -41			
	długość osi =	EBL			

SERIA 4840 - WYKONANIE Z OSIĄ SPRĘŻYNOWĄ					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
ø 50 ø 60	długość rury =	EBL -51			
	długość rolki =	RL -41			
	długość osi =	EBL +20			

SERIA 4840 - WYKONANIE Z OSIĄ FREZOWANĄ					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
ø 50 ø 60	frezowanie	SW 6x10	SV 8x10	SV 10x10	SW 12x10
	długość rury =	EBL -51			
	długość rolki =	RL -41			
	długość osi =	EBL +20			

ZALETY:

- Wysoka sprawność przeniesienia napędu (98%)
- Za pomocą jednego silnika może być napędzane do 50 rolek
- Kilka wariantów wykonania pasków
- Gwarancja przewodności elektrycznej (rezystancja <1000 kΩ)
- Ułatwiony transfer produktów wzdłuż rolki dzięki stożkowym krawędziom rolek
- Nie wymagają konserwacji i napraw ze zwględu na zastosowanie precyzyjnych łożysk kulkowych serii 6202 (opcjonalnie uszczelnienie ZZ lub 2RS)
- Dodatkowe uszczelnienie labiryntowe zabezpieczające przed wilgocią i zanieczyszczeniami
- Cicha praca dzięki zastosowaniu plastikowego paska i łożsyk precyzyjnych

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:

- rolka Ø 50 - 0,8 kN
- rolka Ø 60 - 1,0 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:

- 2,0 m/s dla rolki Ø 50

WYMIARY RURY:

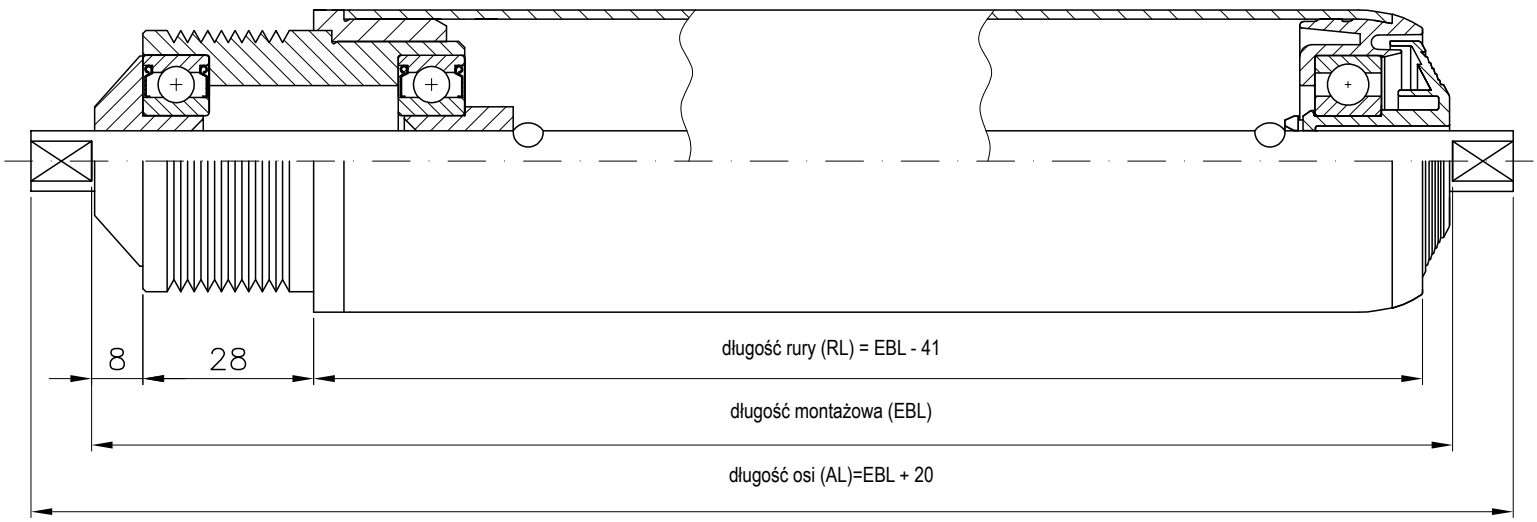
rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
wymiary: Ø 50 x 1,5; Ø 50 x 2; Ø 60 x 1,5; Ø 60 x 2
rura PVC: Ø 50 x 2,8; Ø 63 x 3
rura V2A: Ø 50 x 1,5; Ø 60,3 x 1,6

OŚ:

stal zwykła Ø 8, Ø 10, Ø 12, Ø 14, SK11
typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, sprężynowa, stała, frezowana
opcjonalnie: oś V2A

ŁOŻYSKA:

Tworzywowe gniazdo łożyska z precyzyjnymi łożyskami kulkowymi 3 x 6202-ZZ (-2RS) i uszczelnieniem labiryntowym



SERIA 4900

Rolki akumulacyjne wykorzystywane są w transporcie detali o masie do 100 kg w przypadku gdy ładunek ma być zatrzymywany na przenośniku. Rolki mogą być zatrzymywane w każdym momencie przy stale pracującym napędzie. Element napędowy obraca się a część transportowa rolki z ładunkiem jest zatrzymana. Ruch obrotowy części roboczej rolki jest realizowany za pośrednictwem tarcia.

ZALETY:
- Regulowana siła tarcia
- Rolki antystatyczne
- Różnorodne możliwości konfiguracji

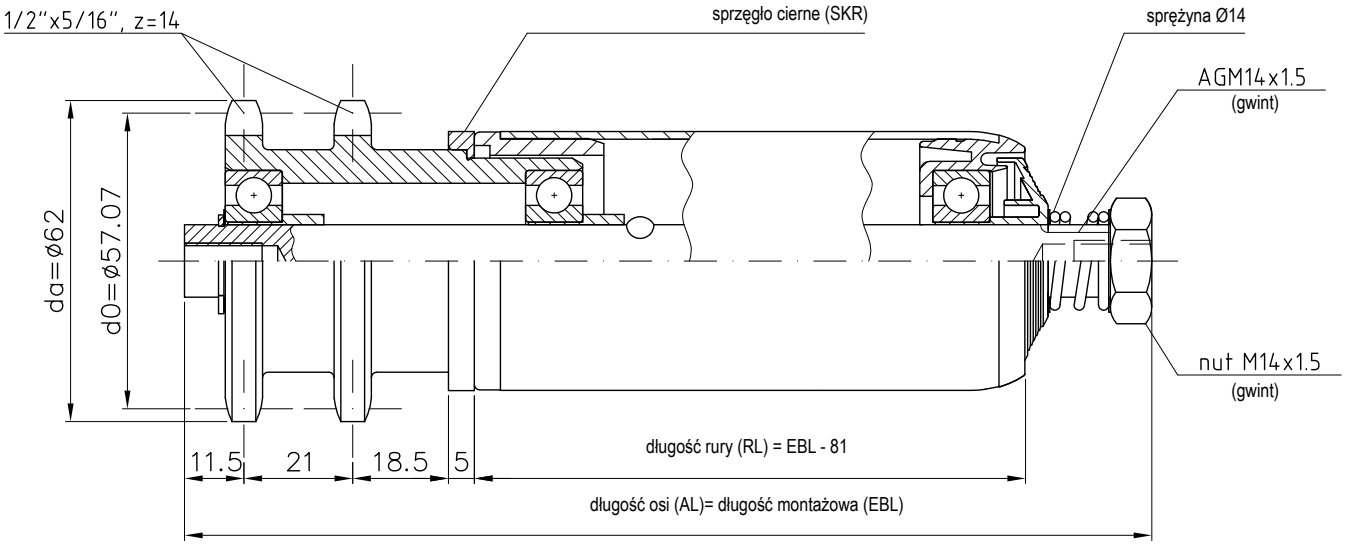
ZASTOSOWANIE:
- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:
- rolka Ø 50 - 0,8 kN
- rolka Ø 60 - 1,0 kN

WYMIARY RURY:
rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
wymiary: Ø 50 x 1,5; Ø 50 x 2; Ø 60 x 1,5; Ø 60 x 2
rura PVC: Ø 50 x 2,8; Ø 63 x 3
rura V2A: Ø 50 x 1,5; Ø 60,3 x 1,6

NAPĘD:
- Podwójne koło zębate 1/2" x 5/16" z=14 stalowe lub PVC
- Podwójne koło zębate 1/2" x 5/16" z=11 stalowe lub PVC
- Pojedyncze koło zębate 1/2" x 5/16" z=14 stalowe lub PVC
- Pojedyncze koło zębate 1/2" x 5/16" z=11 stalowe lub PVC
- Adapter pod pasek zębaty HTD-8M z=20 PVC
- Wieloklinowy pasek z 9 klinami
- Inne koła zębate 1/2" na indywidualne zamówienia

ŁOŻYSKA:
Precyzyjne łożyska kulkowe 6202-ZZ (-2RS)



SERIA 4550
SERIA 5070

SERIA 4550/5070 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	12	14	15	17
ø 50 ø 60 ø 80	gwint zew.:	M 12x25	M 14x25	M 14x25	M 16x25
	długość rury =	EBL -62	EBL -64	EBL -64	EBL -66
	długość rolki =	EBL -52	EBL -54	EBL -54	EBL -56
	długość osi =	EBL +30			EBL +40

SERIA 4550/5070 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	12	14	15	17
ø 50 ø 60 ø 80	gwint wew.:	M 8x15	M 10x15	M 10x15	M 12x18
	długość rury =	EBL -43			
	długość rolki =	EBL -33			
	długość osi =	EBL			

ZALETY:
- Niskie koszty eksloatacji
- Rolki antystatyczne
- Koła zębate przyspawane do rury

ZASTOSOWANIE:
- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:
- rolka Ø 50 - 0,8 kN
- rolka Ø 60 - 1,0 kN
- rolka Ø 80 - 1,2 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:
0,5 m/s dla rolek Ø 50, Ø 60, Ø 80

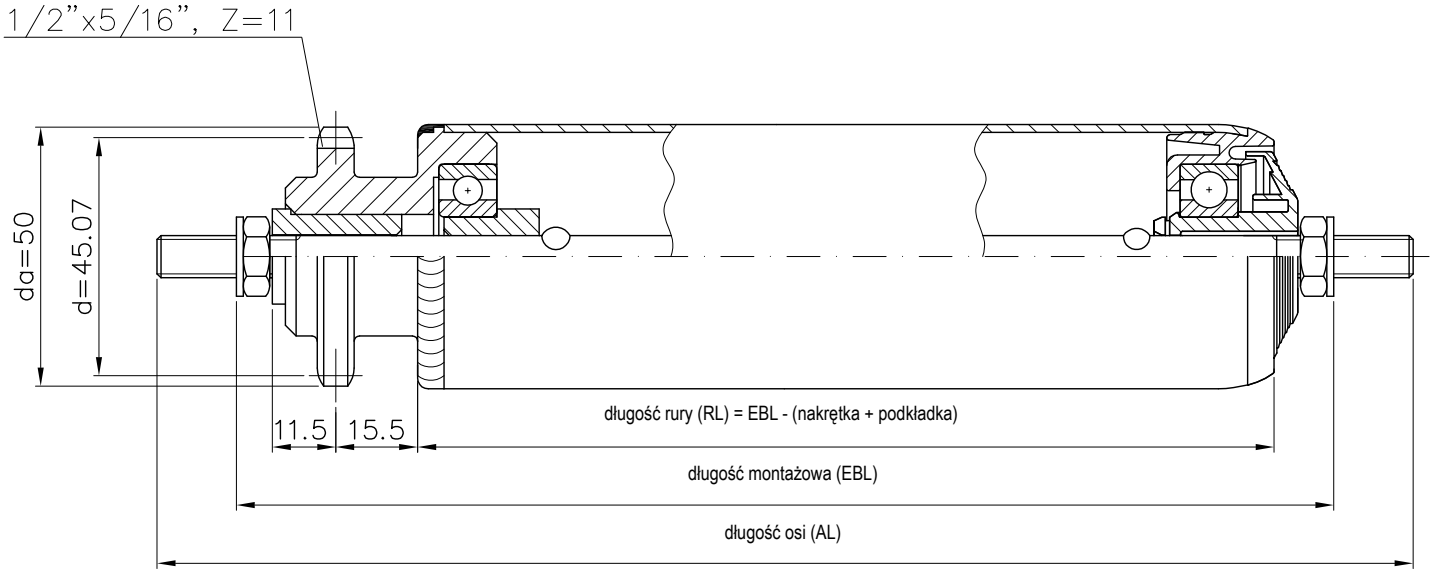
WYMIARY RURY:
rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
wymiary: Ø 50 x 1,5; Ø 50 x 2; Ø 60 x 1,5; Ø 60 x 2; Ø 80 x 2

OŚ:
stal zwykła Ø 10, Ø 12, Ø 14, Ø 15, Ø 17
typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, stała, frezowana
opcjonalnie: oś V2A

NAPĘD:
Seria 4550: 1/2" x 5/16" ilość zębów = 11 stalowe
Seria 5070: 1/2" x 5/16" ilość zębów = 11 stalowe

ŁOŻYSKA:
łożyska precyzyjne 6202-ZZ (-2RS)
od strony biernej: seria 3700 lub seria 2500

OPCJONALNIE:
Koło zębate PVC



SERIA 5020

SERIA 5020 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	12	14	15	17
ø 50 ø 60 ø 80	gwint zew.:	M 12x25	M 14x25	M 14x25	M 16x25
	długość rury =	EBL -86	EBL -88	EBL -88	EBL -90
	długość rolki =	EBL -76	EBL -78	EBL -78	EBL -80
	długość osi =	EBL +30			EBL +40

SERIA 5020 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	12	14	15	17
ø 50 ø 60 ø 80	gwint wew.:	M 8x15	M 10x15	M 10x15	M 12x18
	długość rury =	EBL -67			
	długość rolki =	EBL -57			
	długość osi =	EBL			

ZALETY:
- Niskie koszty eksloatacji
- Rolki antystatyczne
- Koła zębate przyspawane do rury

ZASTOSOWANIE:
- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:
- rolka Ø 50 - 0,8 kN
- rolka Ø 60 - 1,0 kN
- rolka Ø 80 - 1,2 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:
0,5 m/s dla rolek Ø 50, Ø 60, Ø 80

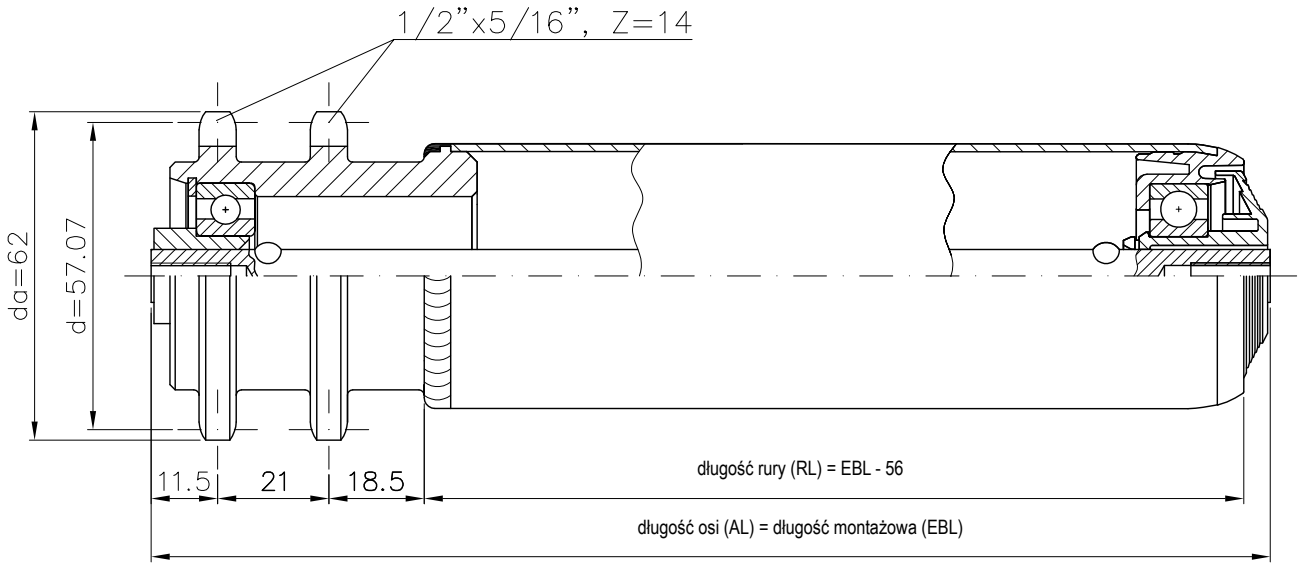
WYMIARY RURY:
rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
wymiary: Ø 50 x 1,5; Ø 50 x 2; Ø 60 x 1,5; Ø 60 x 2; Ø 80 x 2

OŚ:
stal zwykła Ø 10, Ø 12, Ø 14, Ø 15, Ø 17
typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, stała, frezowana
opcjonalnie: oś V2A

NAPĘD:
Seria 5020: 1/2" x 5/16" ilość zębów = 14 stalowe

ŁOŻYSKA:
łożyska precyzyjne 6202-ZZ (-2RS)
od strony biernej: seria 3700 lub seria 2500

OPCJONALNIE:
podwójne koło zębate 1/2" x 5/16" ilość zębów = 11 stalowe
Koło zębate PVC



SERIA 5103, 5104, 5105

SERIA 5103, 5104, 5105 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM			
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
ø 80 ø 89 ø 108	gwint zew.:	M 20x40	M 24x40
	długość rury =	EBL -84	EBL -86
	długość rolki =	EBL -76	EBL -78
	długość osi =	EBL +50	

SERIA 5103,5104, 5105 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM			
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
ø 80 ø 89 ø 108	gwint wew.:	M 10x15	M 16x24
	długość rury =	EBL -75	
	długość rolki =	EBL -67	
	długość osi =	EBL	

SERIA 5103, 5104, 5105 - WYKONANIE Z OSIĄ FREZOWANĄ			
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
ø 80 ø 89 ø 108	frezowane	SW 14x10	SW 20x10
	długość rury =	EBL -75	
	długość rolki =	EBL -67	
	długość osi =	EBL +20	

ZALETY:
- Bardzo wytrzymała konstrukcja
- Koła zębate przyspawane do rury

ZASTOSOWANIE:
- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Transport ciężkich ładunków, palet
- Temperatura pracy od -30°C do +80°C
- Do dużych obciążeń

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:
- rolka Ø 80 - 2,5 kN
- rolka Ø 89 - 3,5 kN
- rolka Ø 89 x 5 - 5,0 kN
- rolka Ø 108 - 5,0 kN

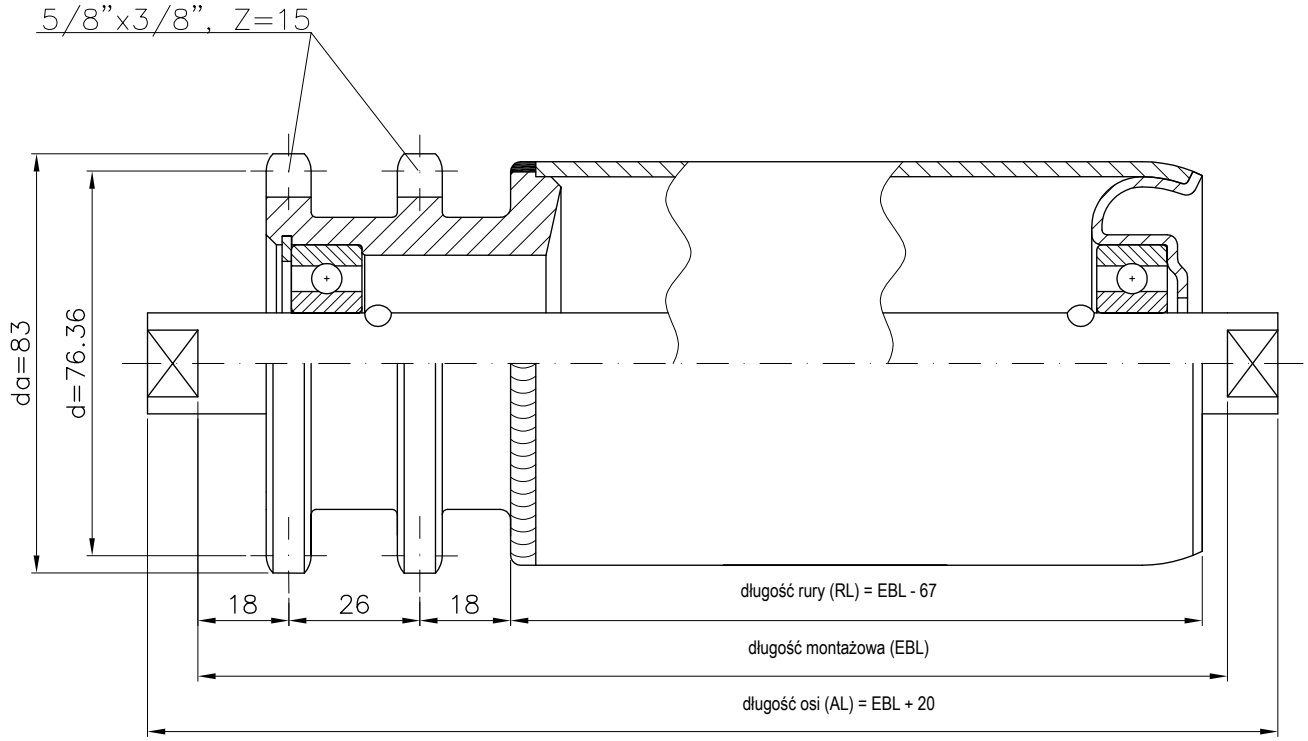
MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:
- 0,8 m/s dla rolki Ø 80, Ø 89, Ø 108

WYMIARY RURY:
rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
wymiary: Ø 80 x 2; Ø 80 x 3; Ø 89 x 3; Ø 89 x 5; Ø 108 x 3,25; Ø 133 x 3,6; Ø 159 x 4,5

OŚ:
stal zwykła Ø 20, Ø 25
typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, stała, frezowana

NAPĘD:
Podwójne koła zębate:
Seria 5103: 5/8" x 3/8" ilość zębów = 13 stalowe, d=66,3 da=73
Seria 5104: 5/8" x 3/8" ilość zębów = 14 stalowe, d=71,3 da=78
Seria 5105: 5/8" x 3/8" ilość zębów = 15 stalowe, d=76,3 da=83

ŁOŻYSKA:
łożyska precyzyjne 6204-ZZ (-2RS) lub 6005-ZZ (-2RS)
od strony biernej: seria 2600



SERIA 5113
SERIA 5115

SERIA 5113, 5115 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM			
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
ø 80 ø 89 ø 108	gwint zew.:	M 20x40	M 24x40
	długość rury =	EBL -58	EBL -59
	długość rolki =	EBL -50	EBL -51
	długość osi =	EBL +50	

SERIA 5113, 5115 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM			
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
ø 80 ø 89 ø 108	gwint wew.:	M 10x15	M 16x24
	długość rury =	EBL -49	
	długość rolki =	EBL -41	
	długość osi =	EBL	

SERIA 5113, 5115 - WYKONANIE Z OSIĄ FREZOWANĄ			
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
ø 80 ø 89 ø 108	frezowane	SW 14x10	SW 20x10
	długość rury =	EBL -49	
	długość rolki =	EBL -41	
	długość osi =	EBL +20	

ZALETY:
- Bardzo wytrzymała konstrukcja
- Koła zębate przyspawane do rury

ZASTOSOWANIE:
- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Transport ciężkich ładunków, palet
- Temperatura pracy od -30°C do +80°C
- Do dużych obciążeń

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:
- rolka Ø 80 - 2,5 kN
- rolka Ø 89 - 3,5 kN
- rolka Ø 89 x 5 - 5,0 kN
- rolka Ø 108 - 5,0 kN

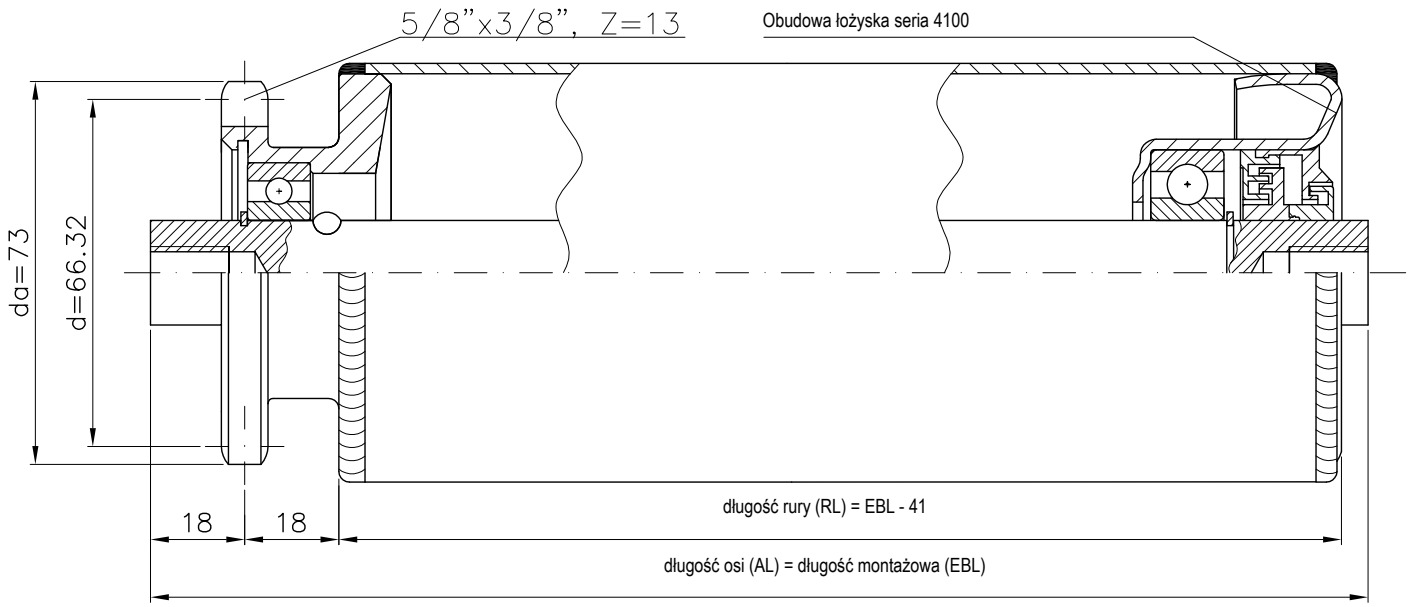
MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:
- 0,8 m/s dla rolki Ø 80, Ø 89, Ø 108

WYMIARY RURY:
rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
wymiary: Ø 80 x 2; Ø 80 x 3; Ø 89 x 3; Ø 89 x 5; Ø 108 x 3,25; Ø 133 x 3,6; Ø 159 x 4,5

OŚ:
stal zwykła Ø 20, Ø 25
typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, stała, frezowana

NAPĘD:
Pojedyncze koło zębate:
Seria: 5113: 5/8" x 3/8" ilość zębów = 13 stalowe, d=66,3 da=73
Seria: 5115: 5/8" x 3/8" ilość zębów = 15 stalowe, d=76,3 da=83

ŁOŻYSKA:
łożyska precyzyjne 6204-ZZ (-2RS) lub 6005-ZZ (-2RS)
od strony biernej: seria 2600



SERIA 5123
SERIA 5125

SERIA 5123, 5125 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM			
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
ø 80 ø 89 ø 108	gwint zew.:	M 20x40	M 24x40
	długość rury =	EBL -92	EBL -94
	długość rolki =	EBL -84	EBL -86
	długość osi =	EBL +50	

SERIA 5123, 5125 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM			
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
ø 80 ø 89 ø 108	gwint wew.:	M 10x15	M 16x24
	długość rury =	EBL -79	
	długość rolki =	EBL -71	
	długość osi =	EBL	

SERIA 5123, 5125 - WYKONANIE Z OSIĄ FREZOWANĄ			
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
ø 80 ø 89 ø 108	frezowane	SW 14x10	SW 20x10
	długość rury =	EBL -79	
	długość rolki =	EBL -71	
	długość osi =	EBL +20	

ZALETY:
- Bardzo wytrzymała konstrukcja
- Koła zębate przyspawane do rury

ZASTOSOWANIE:
- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Transport ciężkich ładunków, palet
- Temperatura pracy od -30°C do +80°C
- Do dużych obciążeń

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:
- rolka Ø 80 - 2,5 kN
- rolka Ø 89 - 3,5 kN
- rolka Ø 89 x 5 - 5,0 kN
- rolka Ø 108 - 5,0 kN

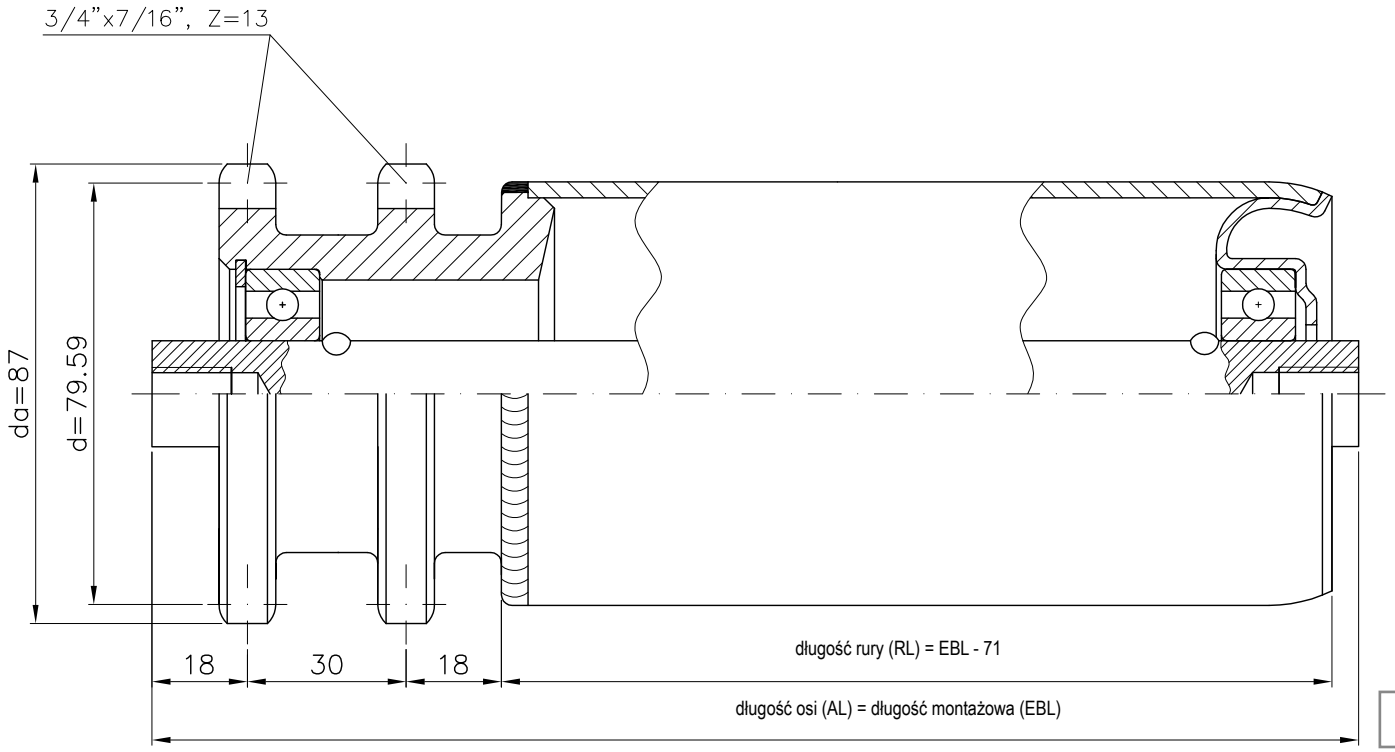
MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:
- 0,8 m/s dla rolki Ø 80, Ø 89, Ø 108

WYMIARY RURY:
rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
wymiary: Ø 80 x 2; Ø 80 x 3; Ø 89 x 3; Ø 89 x 5; Ø 108 x 3,25; Ø 133 x 3,6; Ø 159 x 4,5

OŚ:
stal zwykła Ø 20, Ø 25
typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, stała, frezowana

NAPĘD:
Podwójne koła zębate:
Seria 5123: 5/8" x 3/8" ilość zębów = 13 stalowe, d=79,6 da=87
Seria 5125: 5/8" x 3/8" ilość zębów = 15 stalowe, d=91,6 da=100

ŁOŻYSKA:
łożyska precyzyjne 6204-ZZ (-2RS) lub 6005-ZZ (-2RS)
od strony biernej: seria 2600



ROLKI STOŻKOWE

SERIA 6000, SERIES 6020
SERIA 6560, SERIES 6040

SERIA 6000 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM						
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14	15
ø 50	gwint zew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x15	M 10x15	M 10x15
	długość rury =	EBL -15				
	długość rolki =	EBL -15				
	długość osi =	EBL				

SERIA 6020 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM						
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14	15
ø 50	gwint wew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x15	M 10x15	M 10x15
	długość rury =	EBL -69				
	długość rolki =	EBL -63				
	długość osi =	EBL				

SERIA 6560 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM						
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14	15
ø 50	gwint zew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x15	M 10x15	M 10x15
	długość rury =	EBL -15				
	długość rolki =	EBL -15				
	długość osi =	EBL				

SERIA 6020 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM						
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14	15
ø 50	gwint wew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x15	M 10x15	M 10x15
	długość rury =	EBL -57				
	długość rolki =	EBL -47				
	długość osi =	EBL				

ZALETY:
- Do przenośników łukowych
- Rolki antystatyczne
- Dodatkowe uszczelnienie labiryntowe zabezpieczające przed wodą i kurzem
- Cicha praca
- Różnorodne możliwości konfiguracji

ZASTOSOWANIE:
- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:
- 0,8 kN

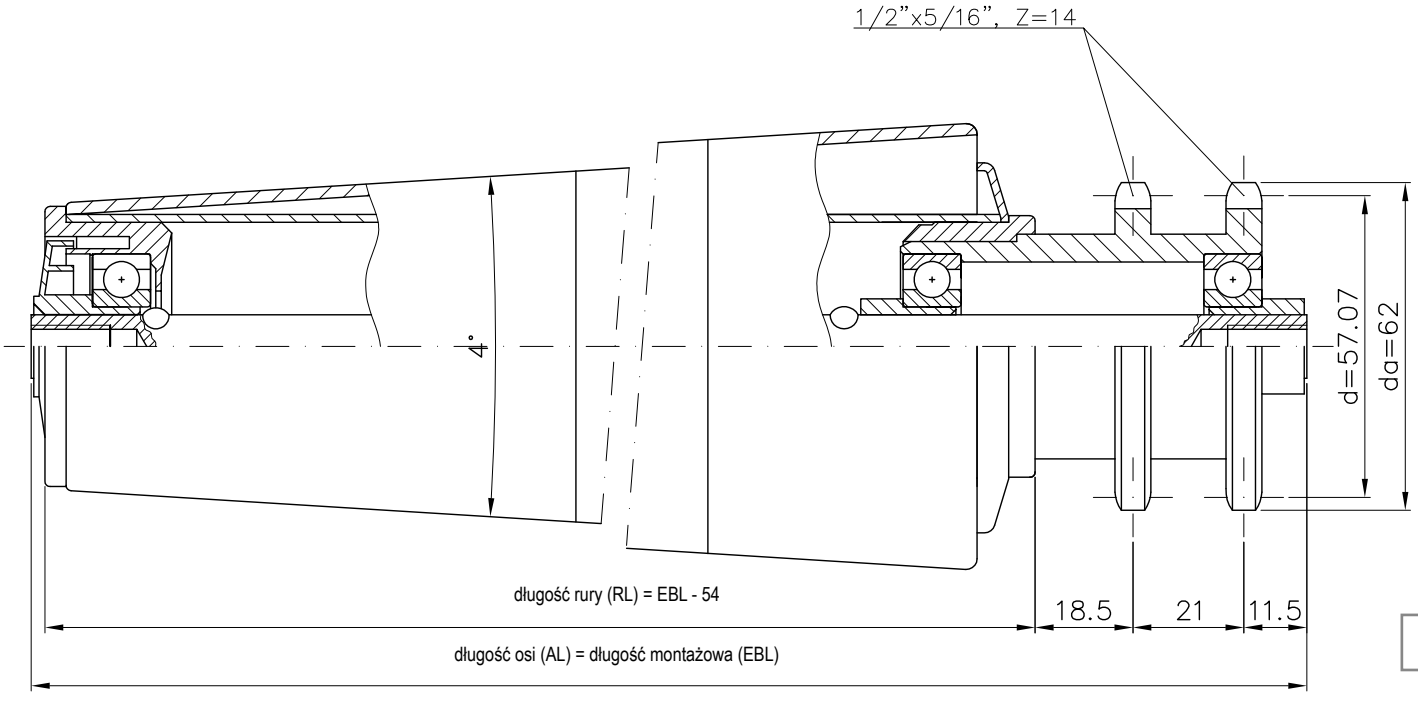
MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:
- 1,2 m/s

WYMIARY RURY:
rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394 o wymiarach Ø50 x 1,5 mm
Z nakładanym elementem stożkowym z PVC (kolor czarny)
opcjonalnie: rura V2A, Ø 50 x 1,5

OŚ:
stal zwykła Ø 10, Ø 12, Ø 14, SK11
typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, sprężynowa, stała, frezowana
opcjonalnie: oś V2A

ŁOŻYSKA:
Tworzywowe gniazdo łożyska z precyzyjnymi łożyskami kulkowymi 6202-ZZ (-2RS) i uszczelnieniem labiryntowym

NAPĘD:
Seria 6560 - standardowe wymiary rowków dla pasków Ø5 mm: A=40, B=30
Seria 6020 - podwójne koła zębate 1/2" x 5/16", ilość zębów = 14, stalowe lub PVC
Seria 6040 - z adapterem pod pasek wielorowkowy



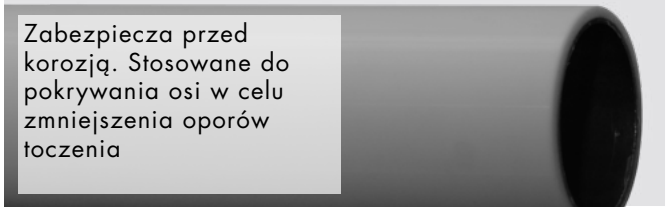
Cynkowanie

Wygładza powierzchnię i zabezpiecza ją przed korozją

Chromowanie

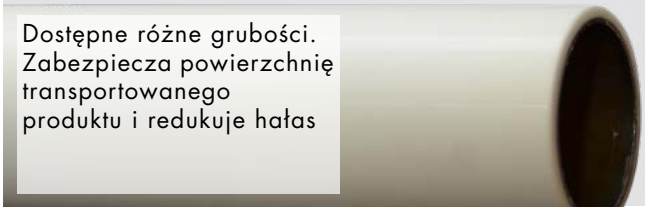
Powłoka o zwiększonej wytrzymałości. Zabezpiecza płaszcz rolki przed uszkodzeniami

Fosforanowanie



Zabezpiecza przed korozją. Stosowane do pokrywania osi w celu zmniejszenia oporów toczenia

Powlekanie PU



Dostępne różne grubości. Zabezpiecza powierzchnię transportowanego produktu i redukuje hałas

Malowanie proszkowe

Zabezpiecza przed korozją, zwiększa odporność na chemikalia i uszkodzenia mechaniczne

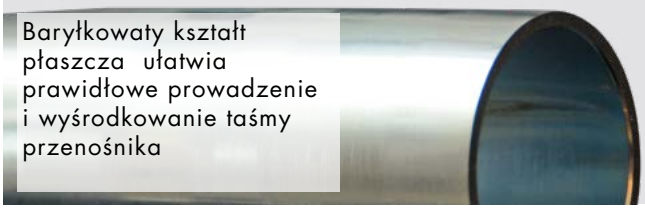
Hartowane koła zębate

Hartowanie zębatek zwiększa odporność na ścieranie i wydłuża ich żywotność

Radełkowanie

Pozwala Zwiększyć przyczepność powierzchni płaszcza rolki

Płaszcz w kształcie baryłki



Baryłkowaty kształt płaszcza ułatwia prawidłowe prowadzenie i wyśrodkowanie taśmy przenośnika

Nietypowe koła zębate

Oferujemy wykonanie nietypowych kół zębatych zgodnie z wytycznymi klienta

Kołnierze prowadzące

Oferujemy wykonanie niestandardowych kołnierzy prowadzących zgodnych z wytycznymi klienta

Opcja wykonania	Minimalne zamówienie (szt.)	Szacunkowa cena za szt.	Termin realizacji (d)
Cynkowanie	1	2,00 /kg	10
Chromowanie	1	0,98 /kg	20
Fosforanowanie	1	3,00 /oś	10
Powlekanie PU	1	Na zapytanie	20 - 25
Malowanie proszkowe	1	Na zapytanie	10
Hartowane koła zębate	1	10 - 40	15
Radełkowanie	1	40 - 80	10
Płaszcz w kształcie baryłki	1	30 - 60	10
Nietypowe koła zębate	1	10 - 200	15 - 25
Kołnierze prowadzące	1	6 - 40	10

Nazwa firmy

Osoba kontaktowa

Dział

Ulica

Kod pocztowy / miasto

Telefon Fax

E-Mail

Proszę wypełnić poniższy formularz

Ilość rolek: szt.:

Długość montażowa (odległość między profilami) EBL: _____ mm; Długość płaszcza RL: _____ mm; Długość osi AL: _____ mm

☐ Rolka napędzana ☐ Rolka nienapędzana ☐ elektrorolka

☐ Pasek okrągły ☐ Rolka stożkowa Seria:

Koła zębate ☐ Pasek wielorowkowy 9 PJ

☐ Pojedyncze ☐ Podwójne ☐ Spawane Wciskane ☐ Stałe

☐ Regulowane - akumulacja

_____ " x _____ " z= _____ lub typ łańcucha _____ B

Paski zębate

☐ Zwykły ☐ Podwójny ☐ Paski Poly Chain ☐ HTD

Podziałka _____ Liczba zębów _____ Szerokość paska _____

Łożyska

☐ Łożyska z niskim oporem toczenia ☐ Łożyska kulkowe z głęboką bieżnią zgodne z DIN ☐ Stal nierdzewna V2A

☐ Uszczelnienie labiryntowe Transportowane detale:

Płaszcz ø	Grubość ścianki	Materiał płaszcza	Oś ø	Zakończenie osi	Akcesoria	Opcje dodatkowe
20	1	Stal cynkowana	6	Oś sprężynowa	Łożyska kulkowe 2RS	Cynkowanie
30	1,5	Stal polerowana	8	Oś stała	Łożyska kulkowe nierdzewne	Chromowanie
40	2	Cynkowanie ogniowe	10	Gwint wewnętrzny	Kołnierze prowadzące	Fosforanowanie
50	2,9	Stal nierdzewna V2A	12	M x	ø Zewnętrzna	Powlekanie PU
60	3	Aluminium	14	Gwint zewnętrzny	PVC 63° w skali Shore	Malowanie proszkowe
63	3,25	PVC	15	M x	Grubość ścianki	Hartowane koła zębate
80	3,6		17	Wpust	Pierścienie wzmacniające	Radełkowanie
89	5	Chromowanie	20	x		Płaszcz w kształcie baryłki
90	Inna	Inne	25	Inne	Grubość powłoki PU	Nietypowe koła zębate
101,6		**Materiał osi**	30			Kołnierze prowadzące
108			SK11			
133		Stal polerowana				
159		Stal cynkowana				
Inny		Stal nierdzewna V2A				

Obciążenie/rolka _____ kg Zakres temperatur _____ °C

Nietypowe wykonanie (wymagany rysunek) ☐ Pasek klinowy ☐ Inne

ELEKTROROLKI

OMEGA 50

ELEKTROLKA OMEGA 50:
Nowa OMEGA 50 została zaprojektowana z myślą o transporcie pojemników, kuwet i kartonów o masie jednostkowej nie przekraczającej 50 kg. Powszechnie znane wady dostępnych na rynku elektrorolek z przekładniami zostały wyeliminowane. Zastosowana przez nas technologia zapewnia stabilność systemu, poprawia wydajność oraz pozwala ograniczyć koszty użytkowe.

INNOWACYJNOŚĆ:
Wyeliminowanie wrażliwych mechanicznych komponentów, zastosowanie sprawdzonych i trwałych podzespołów oraz innowacyjny system sterowania gwarantują długą żywotność i stabilność systemu.
Napęd usytuowany jest bezpośrednio na osi rolki. To eliminuje konieczność pozycjonowania i pasowania nieefektywnych przekładni narażonych na uszkodzenia i zużycie. Jesteśmy na bieżąco z najnowszymi trendami technologicznymi…
…Śledzimy i wdrażamy je dla Ciebie.

ZALETY:
- Zwiększona funkcjonalność dzięki zmniejszeniu ilości części mechanicznych, brak przekładni
- Niskie zużycie prądu, wysoka wydajność, odzyskiwanie energii
- Maksymalna wydajność, brak zużywających się części, niezrównana niezawodność
- Szybsze cykle pracy, aż do 2000 cykli/h
- Wyższa stabilność systemu, żywotność > 25000h
- Cicha praca: < 45 dB

STEROWANIE „LOGICARD”:
Sterowanie elektrorolką lub jej zasilanie może odbywać się za pośrednictwem płytki sterującej „LogiCard.” Oprócz przetwarzania sygnału dotyczącego wartości prędkości, kierunku obrotów czy komunikatów o błędach, „LogiCard” implementuje również sekwencje logiczne polegające na jednoczesnym sterowaniu jedną lub kilkoma strefami przenośnika. W celu umożliwienia implementacji sekwencji logicznych do płytek sterujących podłączone są bariery optyczne lub czujniki sygnalizujące stan „zajęty/wolny”. Zasadniczo, dostępne są dwa tryby pracy. Praca powiązana z systemem nadrzędnym poprzez PLC lub praca przenośnika jako odrębnego urządzenia, wówczas takie parametry jak prędkość, kierunek obrotów są determinowane poprzez ustawienia LogiCard.

MAKSYMALNA NOŚNOŚĆ DYNAMICZNA:
- Rolka o średnicy Ø50 mm, max. nośność dynamiczna 50 kg

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:
- 1,2 m/s przy akumulacji bezdotykowej
- 2 m/s przy pracy ciągłej

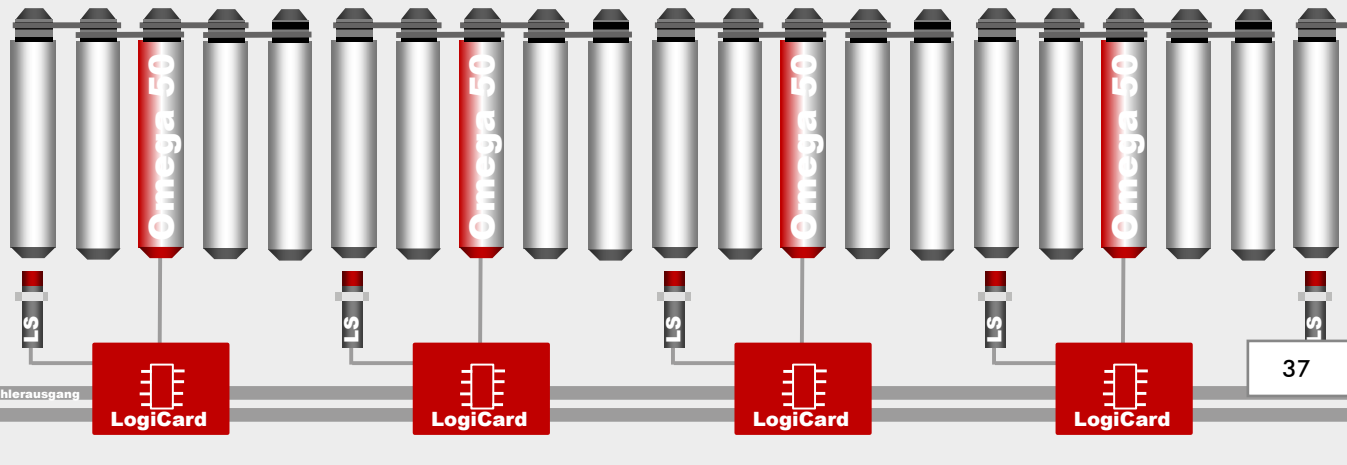
RURA:
- Rura stalowa zgodna z DIN 2349, ocynkowana: Ø 50 x 1,5

OŚ:
- Od strony silnika: stalowa Ø12 z gwintem zewnętrznym M12x1 i SW10,5
- Od strony biernej: gwint wewnętrzny M8

ŁOŻYSKA:
- Łożyska precyzyjne kulkowe 6202-ZZ (-2RS) i 6002-ZZ (-2RS)
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

PRZENIESIENIE NAPĘDU:
- Seria 4840, pasek wielorowkowy
- Seria 4800, podwójne koło zębate 1/2” x 5/16” z =14; PVC, stal
- Seria 4500, pojedyncze koło zębate 1/2” x 5/16” z=11; PVC, stal
- Seria 4830, pasek zębaty HTD-8M z=20 PVC
- Seria 3760, pasek okrągły
- Seria 3700, rolka standardowa
- Stożkowe elektrorolki

WŁAŚCIWOŚCI:
- Sterowanie z PLC lub poprzez „LogiCard”
- Zasilanie 24 VDC
- Podłączenie: wtyk lub wolne przewody
- Możliwość zmiany kierunku obrotów i parametrów nominalnych
- Informacje o błędach
- Minimalne EBL=200 mm, maksymalne EBL=1400 mm
- Licznik obrotów
- Zabezpieczenie termiczne
- Certyfikat CE, opcjonalnie UL, cUL, CSA
- IP55



STRONA INTERNETOWA

Pobierz pozostałe katalogi naszych produktów na stronie **www.kraus-austria.com/kataloge**
Zaufaj nam i doceń nasze 80 letnie doświadczenie.

POBIERZ POZOSTAŁE KATALOGI NASZYCH PRODUKTÓW NA STRONIE www.kraus-austria.com /kataloge

FORMULARZ ZAPYTANIA

Prosimy o wypełnienie formularza. Dzięki informacjom zawartym w fromularzu będziemy mogli zaoferować najbardziej efektywne rozwiązanie.
Na zapytanie odpowiemy w ciągu jednego dnia roboczego.

Nazwa firmy: _____

Ulica: _____ Kod pocztowy: _____

Rodzaj działalności: _____ Tel.: _____

Osoba kontaktowa: _____ Fax: _____

Dział: _____ E-Mail: _____

Proszę uzupełnić dane o produkcie

Ilość rolek: _____ szt.

długość montażowa (odległość pomiędzy profilami) EBL:____ mm; długość robocza RL:____ mm; długość całkowita AL.:____ mm

☐ rolka napędzana ☐ rolka grawitacyjna ☐ rolka napędzana

☐ pasek okrągły ☐ rolka stożkowa seria jeśli znana:_____

Koło łańcuchowe lub pasek zębaty ☐ pasek wielorowkowy 9 klinowy

☐ pojedyncze ☐ podwójne ☐ spawane ☐ wciskane

_____" x _____" z=_____; lub łańcuch_____ B ☐ z regulacją docisku

Łożysko

☐ łożysko nieprecyzyjne ☐ łożysko precyzyjne DIN ☐ stal nierdzewna V2A

☐ uszczelnienie labiryntowe ładunek:_____

RURA Ø		GRUBOŚĆ		MATERIAŁ RURY		OŚ Ø		WYKONANIE		AKCESORIA	
20		1		stal ocynkowana		6		oś sprężynowa		łożyska precyzyjne 2RS	
30		1,5		stal zwykła		8		oś stała		łożyska precyzyjne nierdzewne	
40		2		ocyk Sendzimira		10		Gwint wewnętrzny M: x		kołnierze ilość: Ø; na zewnątrz	
50		2,9		nierdzewna V2A		12					
60		3		stopowy		14		Gwint zewnętrzny M: x		rękawy termokurczliwe PVC 63° w skali Shore; grubość:	
63		3,25		PVC kolor:		15					
80		3,6				17		frezowana: x		pierścienie zabezpieczające: TYP	
89		5		chromowany		20					
90		inne:		inne:		25		inne:		ogumowane, grubość:	
101,6						30					
108				MATERIAŁ OSI		SK11				-------	
133				stal zwykła							
159				stal ocynkowana							
inne:				nierdzewna V2A							

Obciążenie / rolka:_____kg Temperatura:_____°C

Specjalne wykonanie (prosimy o przesłanie rysunku) ☐ Pas klinowy ☐ Inne

Data:

kraus

Eine Idee voraus

KRAUS Betriebsausstattung und Fördertechnik GmbH

Tel.: +43 463 3860 0
Fax: +43 463 3860 76
office@kraus-austria.com

Sattnitzgasse 69
9020 Klagenfurt am Wörthersee
www.kraus-austria.com